



JOHNSON PUMP GROUP
AN SPX BRAND

TopWing

Ultrahygienische Drehkolbenpumpe



TopWing – Ultrahygienische Drehkolbenpumpe

Die Baureihe TopWing ist für Anwendungen mit besonders hohen Anforderungen an die Hygiene gebaut und überzeugt durch eine einfache Reinigbarkeit (CIP oder manuell) und Sterilisierbarkeit (SIP). Die besonders robuste Konstruktion gewährleistet einen langlebigen Betrieb und einfache Wartung.

Die gesamte Pumpe ist aus Edelstahl gefertigt und alle produktberührten Teile haben eine äußerst geringe Oberflächenrauigkeit.

Die Pumpe entspricht den EHEDG Anforderungen, ist nach 3-A und anderen Spezifikationen zertifiziert und kann je nach Anforderung entsprechend dokumentiert werden.

Aufgrund geringerer Scherwirkung kann die TopWing empfindliche Flüssigkeiten mit weichen als auch harten Partikeln sehr schonend und pulsationsarm fördern.

TopWing ist die modernste und leistungsfähigste Drehkolbenpumpe auf dem aktuellen Markt, die keine Abstriche bei der Hygiene macht.

Ultrahygienische Konstruktion

- Selbstentleerendes Pumpengehäuse bei vertikaler Stellung der Anschlussstutzen
- Selbstentleerender Dichtungsraum im Rotorgehäuse
- Totraumarme Förderkammer
- Pumpengehäuse und Deckel aus AISI 316L
- Äußerst glatte Oberfläche, optional electropoliert
- Einfach zu reinigen (CIP oder manuell) und zu sterilisieren (SIP)
- Unempfindlich gegenüber starken Temperatursprüngen bei der CIP-Reinigung oder Sterilisation (SIP)
- Ausführung nach EHEDG oder 3-A lieferbar

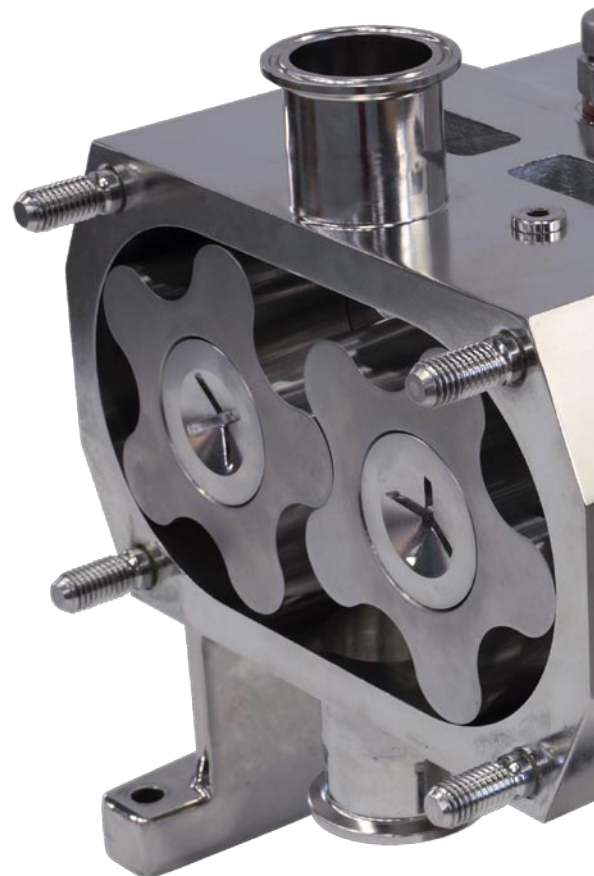
Bescheinigungen und Zertifikate

- Eignungsnachweis für ultrahygienischen Einsatz
- Lieferbare Dokumentation, Zertifikate und Bescheinigungen:
 - Förderleistung, Druckprüfung
 - Reinigungsfähigkeit nach EHEDG und 3-A
 - Materialbelegung nach 3.1B, FDA, USP Class VI und AFO
 - Schweißzeugnis, Oberflächenrauigkeit, Nachweis der Elektropolitur
 - ATEX-Zertifizierung für Einsatz in Ex-Bereichen
 - Qualitätsmanagement nach ISO 9001 und Umweltzertifikat nach ISO 14001



Geeignet für anspruchsvolle Umgebungsbedingungen

- Getriebegehäuse mit besonders geeigneten Dichtungen, die das Eindringen von Spritzwasser verhindern
- Getriebegehäusebelüftung aus Edelstahl mit Rückschlagventil und Labyrinthdichtung
- Pumpe komplett aus Edelstahl – keine Korrosion, keine Lackierung erforderlich



Rotorvarianten

- Zweiflügelige Rotoren
 - Schonende Förderung mit geringster Beeinträchtigung weicher Bestandteile im Fördermedium, wie z. B. Fruchtstücke
 - Geringe Pulsation bei der Förderung viskoser Produkte
- Mehrflügelige Rotoren
 - Niedriges Geräuschniveau auch bei hohen Drehzahlen
 - Pulsationsarme Förderung niedrig viskoser Produkte
 - Niedriger NPSH-Wert der Pumpe
 - Verringerte Reibung reduziert Antriebsverlust



Einfache Wartung

- Wechsel der Wellenabdichtung ohne Demontage des Rotorgehäuses
- Schwerlastlager – vorgespannte Kegelrollenlager ohne Ausgleichscheiben

Angepasste Toleranzen

- Besonders eng tolerierte Rotoren aus nichtfressendem NGA (Non Galling Alloy) – geringe Spaltverluste bei der Förderung von niedrigviskosen Produkten
- Standardtoleranzen für allgemeine Anwendungsgebiete bis max. 150°C und 15 bar Betriebsdruck
- Erweiterte Toleranzen für Arbeitstemperaturen bis 200°C und Drücken bis 25 bar. Reduzierte Reibung bei viskosen Medien oder Produkten, die zum Kristallisieren oder Karamellisieren neigen

Störungsfreier Betrieb

- Rotoren, Wellen und Rotorschrauben in Duplex-Stahl
 - Robuste Konstruktionsausführung
 - Geringe Wärmeausdehnung der eingesetzten Materialien
 - Korrosionsresistent
 - Widerstandsfähige Werkstoffe
- Alle Pumpenteile in Edelstahl
 - Konstruiert für anspruchsvolle Einsatzbedingungen
 - Sichere Reinigung der Außenflächen ohne Korrosionsgefahr
- Konstruktion für hohe Beanspruchungen
 - Stabile Wellen aus Duplex-Stahl mit großdimensionierten Lagern und engen Toleranzen
 - Lange Lebensdauer von Lagern und Dichtungen

Sonderausführungen

- Rechteck-Anschluss für Produkte mit eingeschränktem Fließverhalten und Anlagen mit erschwerten Zulaufbedingungen
- Heizmantel zur Temperierung der Pumpe für konstante Betriebstemperatur
- Sicherheitsventil zum Schutz von Pumpe und Anlage gegen unzulässigen Überdruck - Sonderausführung zur automatischen CIP-Reinigung



Anwendungsbereiche

Molkereiprodukte

Milch, Joghurt, Sahne, Quark, Molke, entrahmte Milch, Butter, Hüttenkäse, Schmelzkäse

Getränke und Säfte

Fruchtsäfte, Hefe, Apfelwein, Wein, Flüssigzucker, Glukose, Alkohol, Extrakte, Bier

Lebensmittel und Süßwaren

Fruchtzubereitungen, Babynahrung, Suppen, Soßen, Schokolade, Wurstbrät, Speiseöl, Backteig, Teig, Marmelade, Flüssigei-Produkte, Konserven, Sirup, Flüssigzucker, Fondant, Ketchup, Senf, Bonbonmasse

Pharmazie, Medizin, Biotechnologie

Ultrafiltration, Blut, Plasma, Enzyme, Pufferlösungen, Beschichtungsmassen, Fermentation, Alkohol, Zuckerlösungen, Tablettenmasse, Drageelösungen, Nährstofflösungen

Kosmetik und Körperpflege

Zahnpaste, Shampoo, Gel, Cremes, Seifen, Lotionen, Kosmetika, Haarfestiger, Extrakte

Chemikalien

Farben, Harze, Öladditive, Polymere, Leim, Tinten, Gelatine

Zellstoff und Papier

Kiefernöl, Seifen, Stärke, Lignin, Beschichtungsmasse, Aufschlämungen, Tonerdesuspension, Grünlaugenschlamm, Schlämme



Technische Daten

Pumpentyp	Verdrängung dm ³ /Umdr.	Max. Fördermenge m ³ /h *	Anschlussnennweite mm	Max. Betriebsdruck bar	Max. Drehzahl min ⁻¹
TW1/0041	0.041	3.4	25	15	1400
TW1/0082	0.082	6.9	25	7	1400
TW2/0171	0.171	12.3	40	15	1200
TW2/0343	0.343	24.7	50	7	1200
TW3/0537	0.537	32.2	50	15	1000
TW3/1100	1.100	66.0	80	7	1000
TW4/1629	1.629	78.2	80	15	800
TW4/3257	3.257	156.3	100	7	800

* bei Standardtoleranzen

SPX[®]
 WHERE IDEAS MEET INDUSTRY

Ihr lokaler Kontakt:

Bran+Luebbe GmbH
Verkaufsbüro Johnson Pump Brand
 In den Fichten 34
 DE-32584 Löhne
 Deutschland

Tel. +49 (0)5731/48080
 Fax +49 (0)5731/41400
johnson-pump.de@processequipment.spx.com
www.johnson-pump.com

SPX Process Equipment AB
 Nastagatan 19, P.O. Box 1436
 SE-701 14 Örebro, SWEDEN
 Phone: +46 (0)19 21 83 00. Fax: +46 (0)19 27 23 72
 E-Mail: jp@spx.com

Für weitere Informationen über unsere weltweiten Standorte, Zulassungen, Zertifizierungen und unsere Vertreter vor Ort, besuchen Sie bitte unsere Webseite: www.johnson-pump.com und www.spxpe.com.

Die SPX Corporation behält sich das Recht vor, die neuesten Konstruktions- und Werkstoffänderungen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung hierzu einfließen zu lassen. Konstruktive Ausgestaltungen, Werkstoffe sowie Maßangaben, wie sie in dieser Mitteilung beschrieben sind, sind nur zur Information. Alle Angaben sind unverbindlich, es sei denn, sie wurden schriftlich bestätigt.