



JOHNSON PUMP
AN SPX BRAND

TopClean CS

Bombas centrífugas higiénicas





TopClean CS



Las bombas TopClean CS han sido diseñadas principalmente para aplicaciones higiénicas en lecherías, chocolate, alimentación, cerveceras, biotecnología e industrias farmacéuticas.

Las altas prestaciones, junto a un bajo NPSHR, ofrecen un bajo costo del ciclo de vida y una solución ideal aun en las más exigentes aplicaciones.

La alta calidad y su construcción modular la convierten en una bomba robusta y fiable para una amplia variedad de industrias y aplicaciones.

La facilidad de limpieza hace adecuadas estas bombas para todo tipo de aplicaciones en procesos higiénicos pero también en otros segmentos como el químico.

La gama CS incluye bombas que son certificadas según 3.1B, FDA, 3A y EHEDG.



Procesos y Productos

Alimentación

- **Lecherías**
 Leche desnatada, leche, mantequilla, queso, leche entera, nata, grasas animales
- **Bebidas**
 Zumos, refrescos, vino, cerveza, aromas, licores, jarabes, agua, concentrados, malta, levadura
- **Comestibles**
 Grasas y aceites animales y vegetales, sopas, salsas, sazonados, salmueras, sangre, agua
- **Chocolate y dulces**
 Productos lácteos, aceites y grasas, azúcar y jarabes, sazonados, licores, aromas
- **Azúcar**
 Jarabes, soluciones de azúcar
- **CIP & SIP**
 Sosa, ácido nítrico, agua fría y caliente, otros líquidos de limpieza

Farmacéutico y Biotecnología

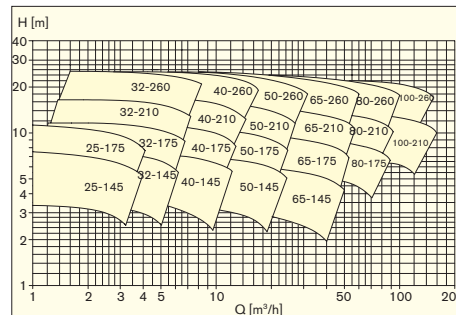
- Ultra filtración
- Reactores
- Comprimidos y recubrimientos
- Procesos de filtrado
- Procesos especiales
- Vacunas
- Antibióticos

Procesos farmacéuticos típicos y productos

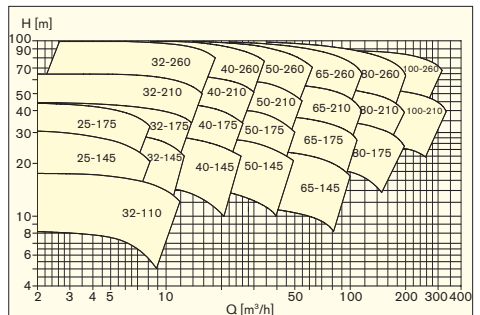
- Soluciones de azúcar, jarabes
- Alcoholes, solventes, ácidos
- Agua; destilados, agua ionizada, emulsiones, residuos, sal
- Soluciones nutritivas, suspensiones celulares, mezclas
- Extractos, encimas, salmuera



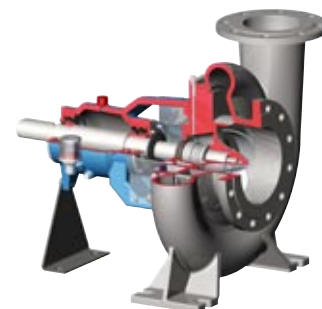
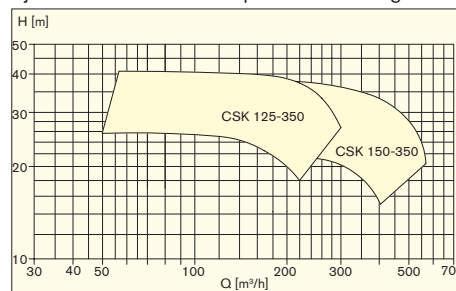
Ejecución CS – 1450 rpm basado en agua



Ejecución CS – 2900 rpm basado en agua



Ejecución CSK – 1450 rpm basado en agua



Características y beneficios

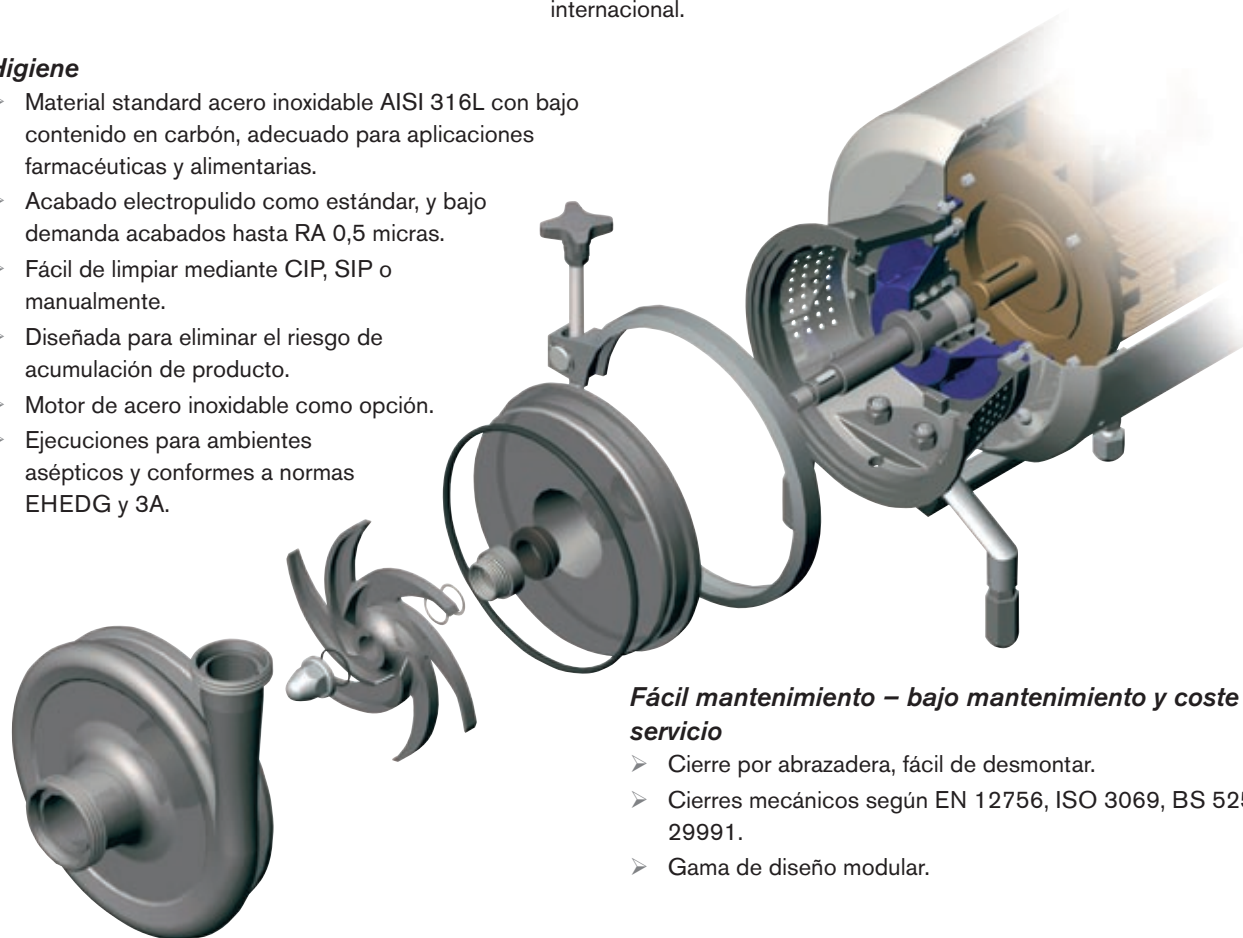


Libre de problemas de operación y altas características

- Carcasas fuertes, robustas fabricadas con un espesor mínimo de 6 mm.
- Impulsor abierto antibloqueo, fabricado y equilibrado con finas tolerancias. Diseñado para unas altas prestaciones, alto rendimiento, bajo NPSHR y mínimo empuje axial hacia el motor.
- Amplia gama de alternativas en cierres mecánicos.
- Sistema de abrazadera para el cuerpo que permite una rápida inspección y mantenimiento.
- Motores estándar según normas IEC.
- Conexiones higiénicas de acuerdo con cualquier estándar internacional.

Higiene

- Material standard acero inoxidable AISI 316L con bajo contenido en carbón, adecuado para aplicaciones farmacéuticas y alimentarias.
- Acabado electropulido como estándar, y bajo demanda acabados hasta RA 0,5 micras.
- Fácil de limpiar mediante CIP, SIP o manualmente.
- Diseñada para eliminar el riesgo de acumulación de producto.
- Motor de acero inoxidable como opción.
- Ejecuciones para ambientes asépticos y conformes a normas EHEDG y 3A.



Fácil mantenimiento – bajo mantenimiento y coste de servicio

- Cierre por abrazadera, fácil de desmontar.
- Cierres mecánicos según EN 12756, ISO 3069, BS 5257, NFE 29991.
- Gama de diseño modular.

Otras opciones

- Amplias posibilidades de cierres mecánicos – Sencillo sin equilibrar, equilibrado, con lavado o recirculación forzada, cierre mecánico doble presurizado y cierre mecánico exterior.
- Cámaras de calentamiento para cuerpos o tapas, cuerpos con drenaje, inductores, carretillas de acero inoxidable.
- Carenado de inoxidable pulido para proteger el motor del agua y polvo.
- Motores antideflagrantes o/antiexplosivos.
- Materiales alternativos bajo demanda; Sanicro 28/Duplex Saf 2507 y Hastelloy C276.
- Soporte adicional mediante rodamiento para ciertos tamaños y aplicaciones.



TopClean cuenta con una gama de bombas autoaspirantes de anillo líquido serie AS.

Pida el folleto TopClean AS o contacte a su distribuidor Johnson Pump para más información.