



**JOHNSON PUMP**  
AN SPX BRAND

# TopClean AS

Bombas higiénicas, autoaspirantes de anillo líquido





# TopClean AS



Las bombas TopClean AS con su alta calidad y una construcción modular ofrecen una solución fiable para una amplia gama de industrias y aplicaciones.

La gama ha sido diseñada principalmente para las aplicaciones higiénicas dentro de industrias lácteas, chocolate, alimentación, cerveceras, cosmética, biotecnología e industria farmacéutica, pero también es adecuada para todo tipo de aplicaciones dentro de otros segmentos como el químico.

Las gama TopClean AS son bombas autoaspirantes de anillo líquido adecuadas para líquidos con gas o aire que no pueden ser bombeados con bombas centrífugas convencionales.

## Procesos y Productos

TopClean AS es una gama de bombas de anillo líquido, adecuada para manejar una amplia variedad de líquidos limpios y líquidos que contienen aire o espuma.

La bomba es usada en todo tipo de aplicaciones donde se requiere una capacidad de aspiración negativa

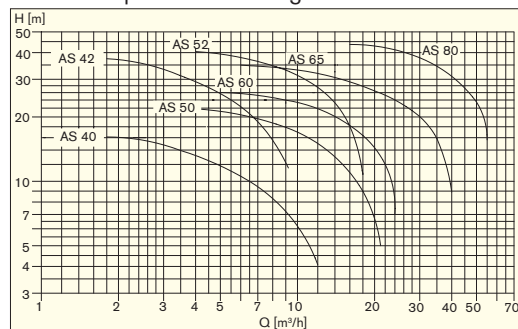
Los líquidos típicos son zumos, leche, suero, jarabes, aceite comestible, vino, aromas y alcoholes.

Las bombas AS también son usadas para retorno de CIP.

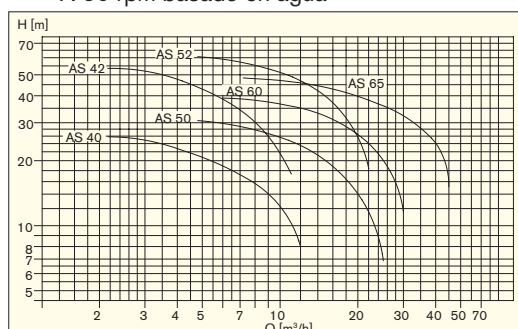


## Capacidades generales

1450 rpm basado en agua



1750 rpm basado en agua



# Características y beneficios

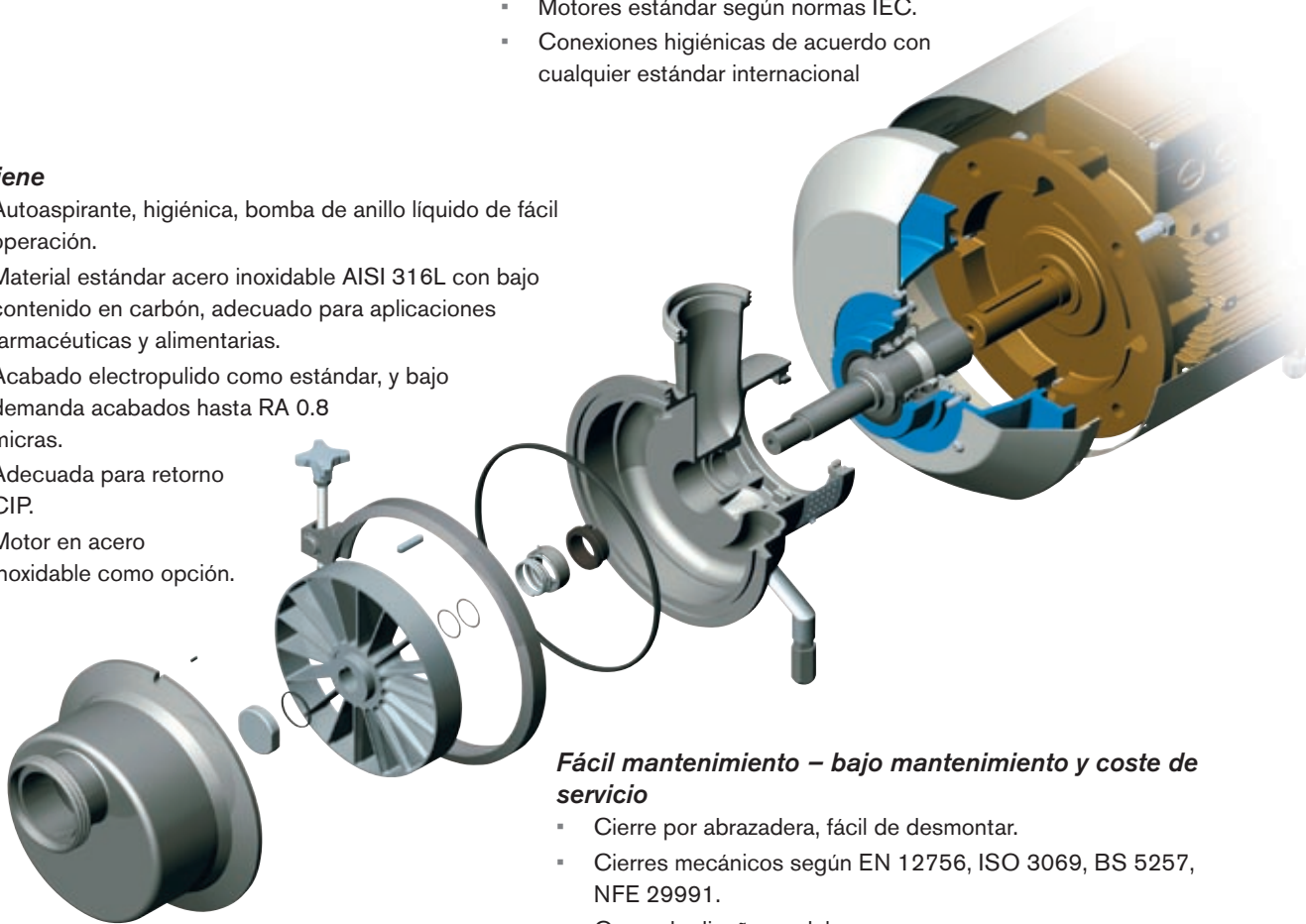


## **Libre de problemas de operación y altas características**

- Carcasas fuertes, robustas, fabricadas con un espesor mínimo de 6 mm.
- Impulsor de estrella – fabricado y equilibrado para un servicio eficiente y fiable.
- Rodamiento adicional en carcasa intermedia para una mayor vida de servicio y altas presiones.
- Amplia gama de alternativas en cierres mecánicos para diferentes aplicaciones.
- Sistema de abrazadera para el cuerpo que permite una rápida inspección y mantenimiento.
- Excelentes características en media o alta presión debido a dos ejecuciones.
- Motores estándar según normas IEC.
- Conexiones higiénicas de acuerdo con cualquier estándar internacional

## **Higiene**

- Autoaspirante, higiénica, bomba de anillo líquido de fácil operación.
- Material estándar acero inoxidable AISI 316L con bajo contenido en carbón, adecuado para aplicaciones farmacéuticas y alimentarias.
- Acabado electropulido como estándar, y bajo demanda acabados hasta RA 0.8 micras.
- Adecuada para retorno CIP.
- Motor en acero inoxidable como opción.



## **Fácil mantenimiento – bajo mantenimiento y coste de servicio**

- Cierre por abrazadera, fácil de desmontar.
- Cierres mecánicos según EN 12756, ISO 3069, BS 5257, NFE 29991.
- Gama de diseño modular.

## **Otras opciones**

- Carenado de inoxidable pulido para proteger el motor del agua y polvo.
- Motores antideflagrantes y/o antiexplosivos.
- Válvula de seguridad incorporada para proteger la bomba o cualquier equipo sensible instalado después de la bomba.
- Válvula para reducción de ruido.
- Carretillas para transporte.
- Cuerpos con drenaje cuando es requerido por el proceso o el propio líquido.



*TopClean cuenta con una gama de bombas centrífugas higiénicas, serie CS. Pida el folleto TopClean AS o contacte a su distribuidor Johnson Pump para más información.*