



**JOHNSON PUMP**  
AN SPX BRAND

# TopClean AS

## Seitenkanalpumpe für den Hygienic-Bereich





# TopClean AS



Dank der qualitativ hochwertigen Technik und des modularen Designs ist die Baureihe TopClean AS eine verlässliche Pumpe für ein weitreichendes Anwendungsgebiet in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie.

Die Baureihe TopClean AS wurde für den Hygienic-Bereich konzipiert. Sie kommt zum Einsatz in der Milch- und Schokoladenindustrie, bei der Lebensmittelverarbeitung, im Brauwesen, der Biotechnologie und in der Pharmazie.

Die TopClean AS ist eine selbstansaugende Seitenkanalpumpe, die problemlos Flüssigkeiten auch mit Luft- oder Gasanteil fördert, bei der normale Kreiselpumpen versagen.

## Typische Einsatzgebiete

Mit der Baureihe TopClean AS kann ein weiter Bereich feststofffreier Flüssigkeiten und durch das Seitenkanal-Pumpensystem Flüssig-Gasgemische und auch Schaum gefördert werden.

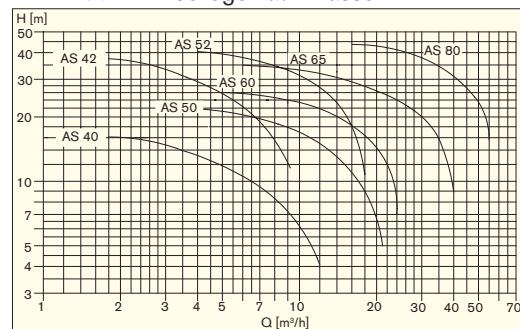
Überall dort, wo selbstansaugende Förderbedingungen unvermeidlich sind, ist die TopClean AS eine verlässliche Komponente in Ihrer Anlage.

Typische Einsatzgebiete sind die Förderung von Fruchtkonzentrat, Milch, Molke, Sirup, Speiseöl, Wein, Spirituosen und anderer alkoholhaltiger Getränke.

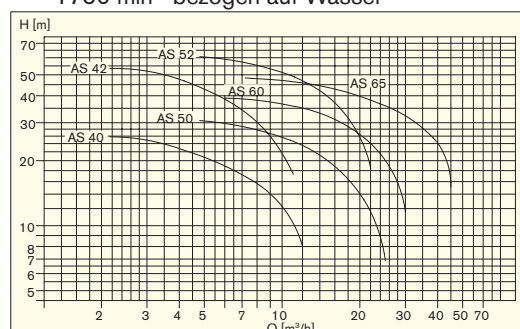
Die Baureihe TopClean AS ist besonders geeignet für CIP-Reinigungsprozesse.

## Leistungsübersicht

1450 min<sup>-1</sup> bezogen auf Wasser



1750 min<sup>-1</sup> bezogen auf Wasser



# Merkmale und Vorteile

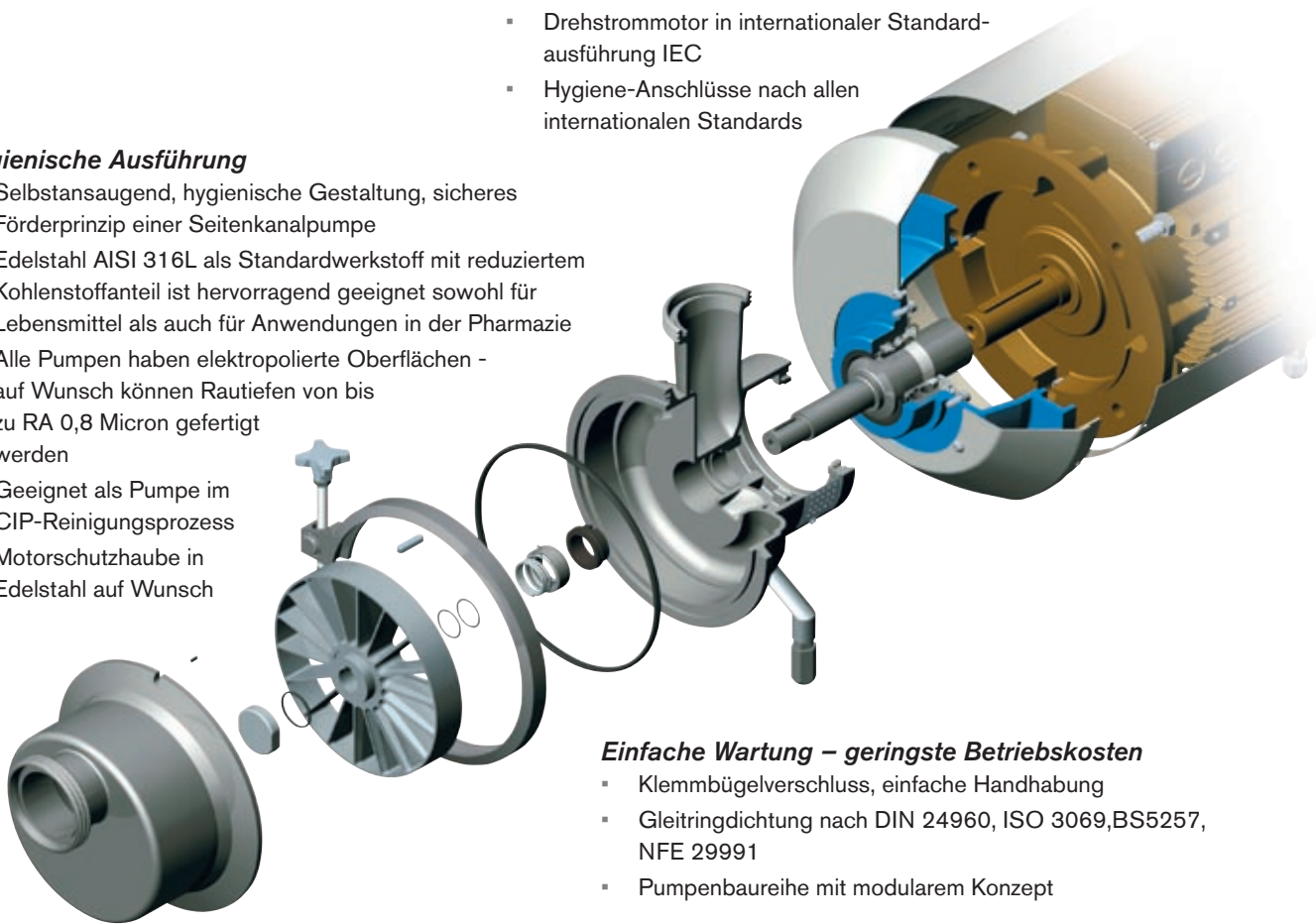


## Störungsfreier Betrieb und hohe Zuverlässigkeit

- Stabiles Präzisionsgussgehäuse, robust und mit Materialstärken von mindestens 6 mm gefertigt
- Offenes, entlastetes Laufrad, sicher gegen Verstopfen, präzise Schaufelgestaltung mit geringen Toleranzen für hohe Förderleistung, optimalen Wirkungsgrad, geringen NPSH-Wert und minimaler axialer Belastung für die Motorlagerung
- Zusätzliche Wellenlagerung gibt Stabilität und hohe Lebensdauer besonders beim Betrieb mit hohen Förderdrücken
- Umfangreiche Auswahl verschiedener Gleitring-dichtungen für alle Anwendungsbereiche
- Schnelle Kontroll- und Wartungsarbeiten durch Schnellspannklemmbügel für das Gehäuse
- Hohe Förderleistung durch Druckerhöhung mit der zweistufigen Ausführung
- Drehstrommotor in internationaler Standardausführung IEC
- Hygiene-Anschlüsse nach allen internationalen Standards

## Hygienische Ausführung

- Selbstansaugend, hygienische Gestaltung, sicheres Förderprinzip einer Seitenkanalpumpe
- Edelstahl AISI 316L als Standardwerkstoff mit reduziertem Kohlenstoffanteil ist hervorragend geeignet sowohl für Lebensmittel als auch für Anwendungen in der Pharmazie
- Alle Pumpen haben elektropolierte Oberflächen - auf Wunsch können Rautiefen von bis zu RA 0,8 Micron gefertigt werden
- Geeignet als Pumpe im CIP-Reinigungsprozess
- Motorschutzhaube in Edelstahl auf Wunsch



## Einfache Wartung – geringste Betriebskosten

- Klemmbügelverschluss, einfache Handhabung
- Gleitringdichtung nach DIN 24960, ISO 3069, BS5257, NFE 29991
- Pumpenbaureihe mit modularem Konzept

## Weitere Optionen

- Motorschutzhaube in poliertem Edelstahl zum Schutz vor Spritzwasser und Staub
- Explosionsgeschützte Ausführung
- Angebautes Sicherheitsventil zum Schutz der Pumpe und anderer Komponenten in der Druckleitung der Anlage
- Geräuschminderungsventil zur Reduzierung der Betriebsgeräusche
- Edelstahl-Fahrgestell für mobilen Pumpeneinsatz
- Gehäuseentleerung zur Unterstützung des Reinigungsprozesses



Zur Baureihe TopClean gehört auch eine Kreiselpumpe in Hygienic-Ausführung, Typ CS. Für ausführliche Informationen fordern Sie bitte eine gesonderte Broschüre der TopClean CS an.