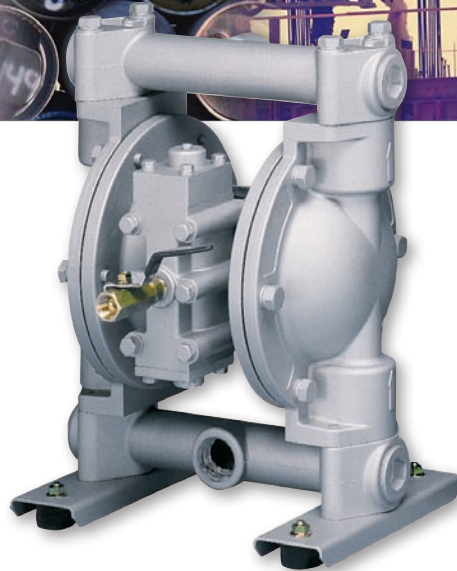




JOHNSON PUMP
AN SPX BRAND

TopAir

Bombas neumáticas de doble diafragma



TopAir –

Fiabilidad, características y calidad – basadas en más de 40 años de experiencia fabricando bombas neumáticas de doble diafragma

Las bombas neumáticas de doble diafragma son usadas en todo tipo de industrias para trasvasar una amplia variedad de líquidos. Limpios o cargados, ligeros o viscosos, abrasivos o agresivos. El amplio uso de las bombas neumáticas es la principal razón del crecimiento de su popularidad.

Johnson Pump está fabricando bombas a nivel mundial en cinco Plantas de Producción.

Nos sentimos orgullosos de poder decir que contamos con 70 años de experiencia en el desarrollo, fabricación y comercialización de bombas.

Ofrecemos soluciones a nuestros clientes en el transporte de líquidos, basadas en nuestra larga experiencia en el mercado de las bombas y la amplia gama de productos de calidad.

Bombas de Desplazamiento positivo



Bombas Centrifugas



TopAir

Es una de las gamas más completa de bombas de diafragma, en el mercado. Con ocho tamaños, hasta 800 l/min., y una gama amplia de combinaciones de materiales, podemos ofrecer soluciones para todo tipo de industrias

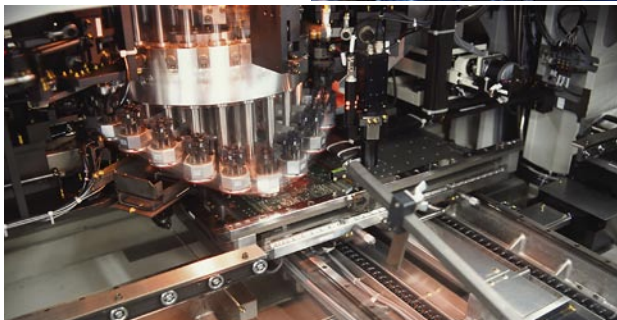
Características típicas

- Autoaspirante
- Líquidos de baja y alta viscosidad
- Capacidad de trabajo en seco
- Líquidos sucios y con sólidos
- Caudal variable
- Gama amplia de materiales
- Diseño simple – fácil mantenimiento

TopAir –

La bomba multi-uso para soluciones en todas las industrias

TopAir bombeará cualquier líquido que fluye o se mueve a través de una tubería – desde agua y líquidos volátiles hasta muy viscosos, abrasivos o materiales químicamente agresivos. El estudio proporciona un contorno de aplicaciones posibles con las bombas TopAir.



Cerámicas

Arcilla, arcilla de esmalte, glaseados.

Construcción

Achique y drenaje, slurry de cemento, slurry de la piedra, adhesivo de azulejo, pinturas y aislantes para techos.

Industria electrónica

Solventes, líquidos ultralimpios, soluciones electrolíticas, fluidos de transporte para los medios de lavado ultrasónicos, producción de circuitos, mercurio.

Industria farmacéutica

Ultrafiltración, pomadas, pastas de comprimidos, alcohol, extractos vegetales, ácidos filtrados.

Industria papelera

Tintas de impresión, solventes, adhesivos, resinas, dispersiones, látex, pegamentos, pulpa y slurry de papel.

Industria petroquímica

Drenaje de fondos de tanque, limpieza de tanques, lodos de aceite, petróleo, benceno.

Industria de pinturas

Solventes, resinas, imprimaciones, pinturas concretas, conservantes para la madera, barnices, aditivos de barniz, restauradores de saneamientos, látex, dispersiones, compuestos de imprimación.

Industria química

Ácidos, álcalis, suspensiones, estabilizadores, resinas, látex, solventes, baños electrolíticos, alimentación de filtros prensa y dispersiones.

Maquinaria

Engrase, molienda de emulsión, pulimentos slurries y pastas, baños de desengrasado, disposición de barniz, aceite de desecho, aditivos de barniz.

Medio ambiente

Efluentes, slurry fino, productos químicos, alimentación de filtros prensa, lechada de cal.

Minería

Lodo de carbón y slurry de piedra, pastas, adhesivos, drenaje de agua, drenaje de galerías, material condensado como materia seca, slurry de cemento, mortero.

Plantas de energía

Lechadas de cal, líquidos contaminados, alimentación de medios de limpieza, petróleo.

Tratamientos de agua

Aguas residuales, aceite de desecho, agua sentina, alcantarillado.

Tratamientos de superficies

Lodos Anódicos, baños de electrolisis, solventes con sólidos, barnices, esmaltes.

Características y Beneficios

Altas prestaciones – larga vida útil de los diafragmas

- Todos los diafragmas de TopAir se fabrican con materiales puros de calidad alta.
- Pueden manejarse líquidos abrasivos y corrosivos sin problemas.

Versatilidad de materiales

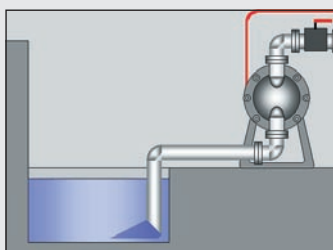
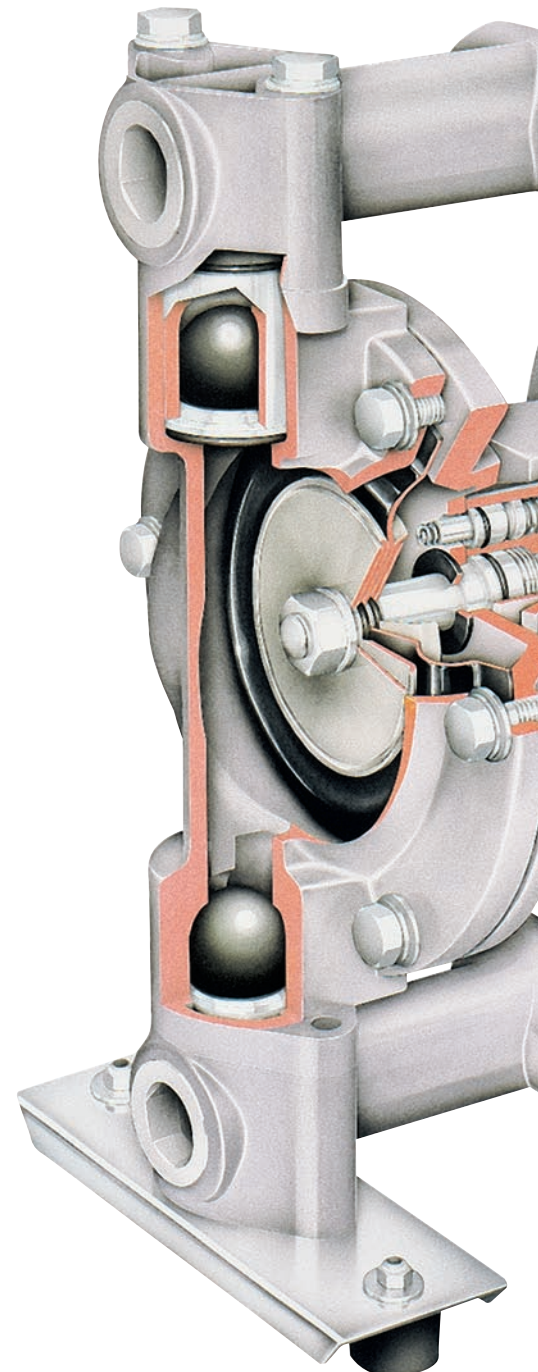
- La amplia gama de combinaciones de materiales permite el trasvase de líquidos ligeros, alcalinos o ácidos.

Posibilidades de instalación flexible

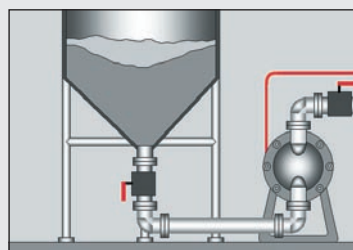
- Autoaspirante con la bomba sin líquido – hasta 5 metros
- Sumergida
- Instalación con aspiración en carga
- Puede trabajar en seco sin ningún daño o calentamiento

A prueba de explosión

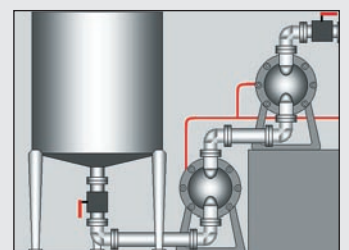
- Accionamiento neumático – ningún riesgo eléctrico.
- Condición anti-chispa – ningún rozamiento entre partes metálicas en el líquido.



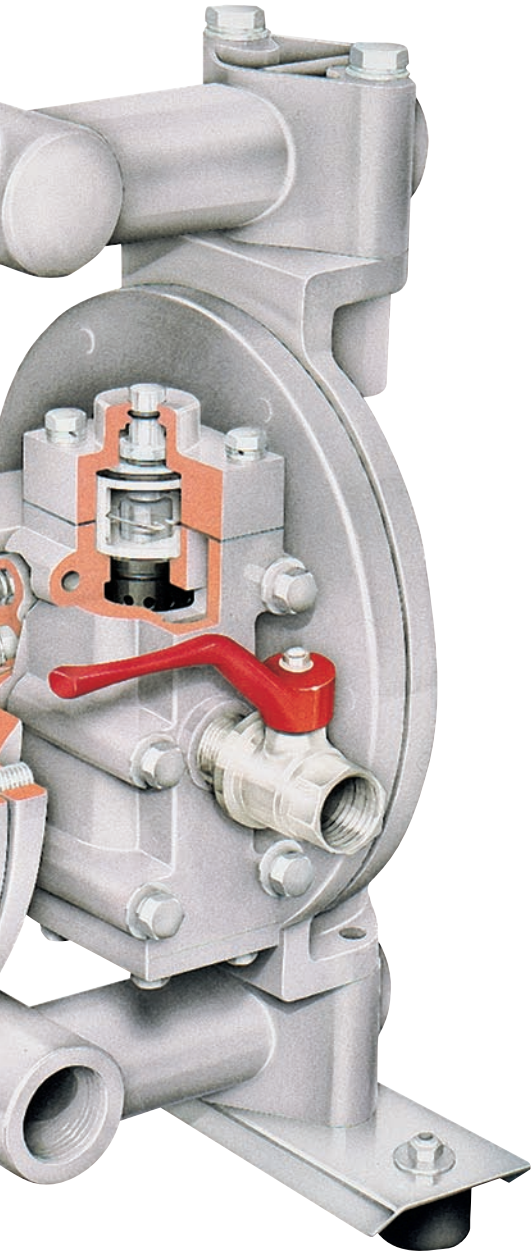
Situación de autocebado



Alimentación en carga para líquidos viscosos.



Alimentación de presión a sistema



Control de flujo variable

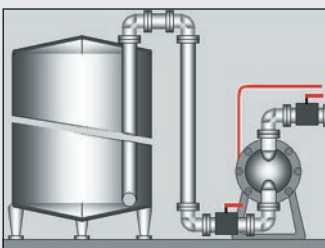
- Abriendo o cerrando la válvula.
- Aumentando o disminuyendo el suministro de aire.

Alta capacidad

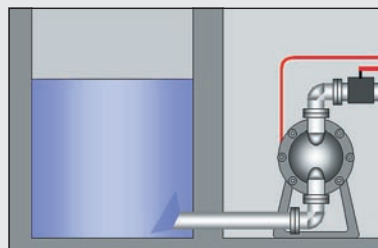
- La presión de impulsión es igual a la presión del aire de alimentación hasta un máximo de 0.7 MPa.

Funcionamiento fiable – válvula neumática antibloqueo

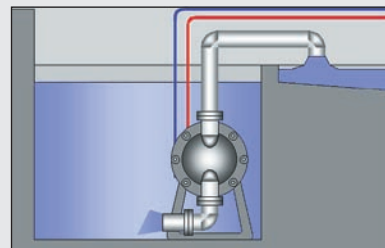
- Diseño patentado elimina la posibilidad de bloqueo (patente 5.002.469).
- El diseño especial del muelle asegura un movimiento positivo en cada golpe.



Vaciado superior de tanque



Situación de bomba cebada



Instalación de la bomba sumergida

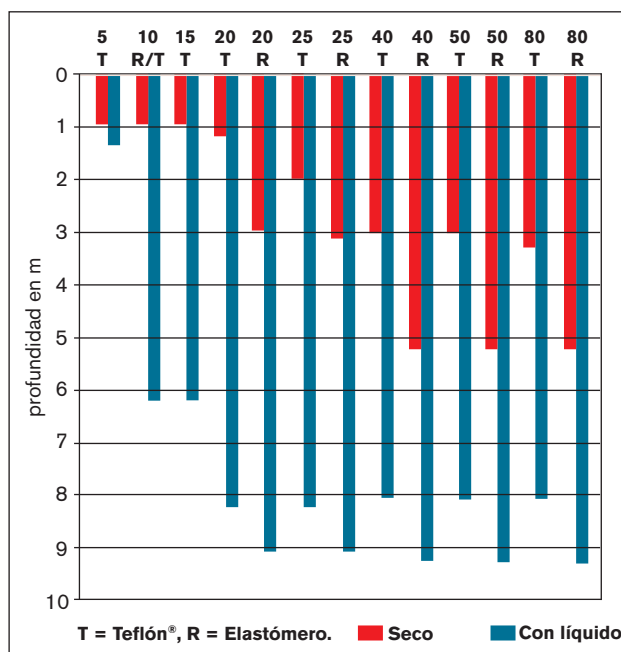
Datos técnicos

Características generales

	Caudal máx. l/min	Presión máx. MPa	Tamaño de sólidos máx. mm
TA-5	10	0.7	0,2
TA-10	20	0.7	1
TA-15	45	0.7	1
TA-20	100	0.7	2
TA-25	160	0.7	3
TA-40	450	0.7	7
TA-50	650	0.7	8
TA-80	800	0.7	10

0.1 MPa = 1 bar

Altura de aspiración máxima



Para detalles pida la hoja de datos técnicos para cada tamaño de bomba.

Materiales de las partes en contacto con el líquido

Las bombas en plástico en general se recomiendan para ácidos fuertes y productos cáusticos y no se recomienda para temperaturas altas o slurries.

Las bombas de metal en general son adecuadas para una mayor resistencia a la abrasión, solventes, hidrocarburos, y las aplicaciones de temperatura altas.

Polipropileno (PPG)

Rango de temperatura: 0°C a 60°C.

Buena resistencia química.

Peso ligero.

No es resistente a los solventes de base petróleo.

Formado por fibra de vidrio.

Kynar® (PVDF)

Rango de temperatura: 0°C a 80°C.

Alta resistencia química.

Formado por fibra de carbono.

Poli Cloruro de Vinilo (PVC)

Rango de temperatura: 0°C a 60°C.

Excelente resistencia a productos ácidos y/o básicos.

Aluminio (ADC-12/AC2A-F)

Usado en aplicaciones con líquidos no corrosivos y poco abrasivos.

Peso ligero.

Acero inoxidable (SCS14/SUS316)

Usado en fluidos químicamente activos.

Gran resistencia a la abrasión.

Hierro fundido (FC)

Usado en aplicaciones con líquidos no corrosivos y slurry.

Teflón® (PTFE)

Rango de temperatura: 0°C a 80°C.

Inerte a la mayoría de los productos químicos.

PTFE 100% puro.

Materiales del diafragma

Compuestos de caucho

Nitrilo (NBR)

Rango de temperatura: 0°C a 70°C.

Vida estimada 10 millones de golpes.

Excelente para aceites y derivados del petróleo.

Neopreno (CR)

Rango de temperatura: 0°C a 70°C.

Vida estimada 10 millones de golpes.

Elastómero excelente para uso en aplicaciones no agresivas.

Buena resistencia a la abrasividad.

Nordel® (EPDM)

Rango de temperatura: -20°C a +80°C.

Vida estimada 10 millones de golpes.

Adecuado para aplicaciones con temperaturas mínimas.

Buena resistencia a productos ácidos y/o básicos.

Viton® (FPM)

Rango de temperatura: -10°C a +120°C.

Vida estimada 3 millones de golpes.

Excelente para fluidos agresivos como aromáticos, clorados, hidrocarburos y ácidos.

Bueno para aplicaciones con temperatura alta.

Componentes termoplásticos

Hytrel® (TPEE)

Rango de temperatura: 0°C a 80°C.

Vida estimada 15 millones de golpes.

Diafragma excelente de uso general.

Vida más larga en aplicaciones no agresivas.

Santoprene® (TPO)

Rango de temperatura: 0°C a 100°C.

Vida estimada 15 millones de golpes.

Diafragma excelente de uso general.

Teflón® (PTFE)

Rango de temperatura: 0° a 100° C

Vida estimada:

30 millones de golpes para las bombas de 1/4".

10 millones de golpes para las bombas de 3/8" a 1/2".

3 millones de golpes para las bombas de 3/4" a 3".

Opción excelente para bombear fluidos muy agresivos.

PTFE homogéneo.

Accesorios

Amortiguador de pulsaciones



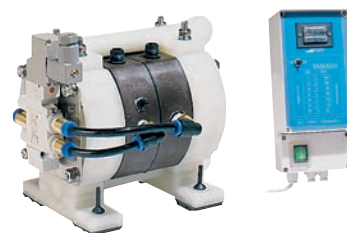
Una bomba neumática de diafragma crea un flujo pulsante. Cuando se requiere una pulsación reducida, el amortiguador de pulsaciones reduce las pulsaciones hasta un 75%.

Detector de fuga de diafragma



El detector de fuga protege la bomba de diafragma de fluidos dañosos corrosivos, agresivos u otros.

Generador velocidad EDP1



El generador de velocidad EDP1 en combinación con una bomba neumática de doble diafragma, creará un flujo de líquido constante, formando una fiable unidad de medida.

Contador de golpes electrónico para dosificar



Una bomba neumática de doble diafragma puede usarse para dosificar o medir un determinado volumen de líquido. El contador de golpes se entrega junto con un sensor y una válvula solenoide.

Después de que el número predeterminado de golpes se ha alcanzado, el contador de golpes cerrará la válvula solenoide y la bomba se detendrá.

Filtro, Regulador y Lubricador FRL



El FRL se recomienda para aumentar la vida de su bomba de diafragma.

Conexiones de brida



Todo tipo de conexiones pueden ser creadas usando bridas, roscadas interior o exteriormente, en los materiales disponibles como aluminio, SUS 316, PP, PTFE, etc.,

Contador neumático de golpes para el mantenimiento preventivo



Intrínsecamente seguro, capaz de verificar la vida del diafragma sin ningún dispositivo eléctrico.

Disponible para bombas de 3/4" a 3". El contador neumático de golpes no es un detector de trabajo en seco.

Motores de aire



En algunos ambientes se aconseja montar el motor de aire con recubrimiento de epoxy o totalmente de PP.

El motor neumático de las series 5 y 15 se suministra como estándar en polipropileno PPG.

Bomba de bidones



El tamaño TA-20 puede convertirse en una ejecución de bomba para bidón. Se entrega completo con una caña de succión, adaptador para la boca, válvula de bola y silenciador.

Buena opción para vaciar bidones que contienen líquidos abrasivos, viscosos o sensibles.