



JOHNSON PUMP
AN SPX BRAND

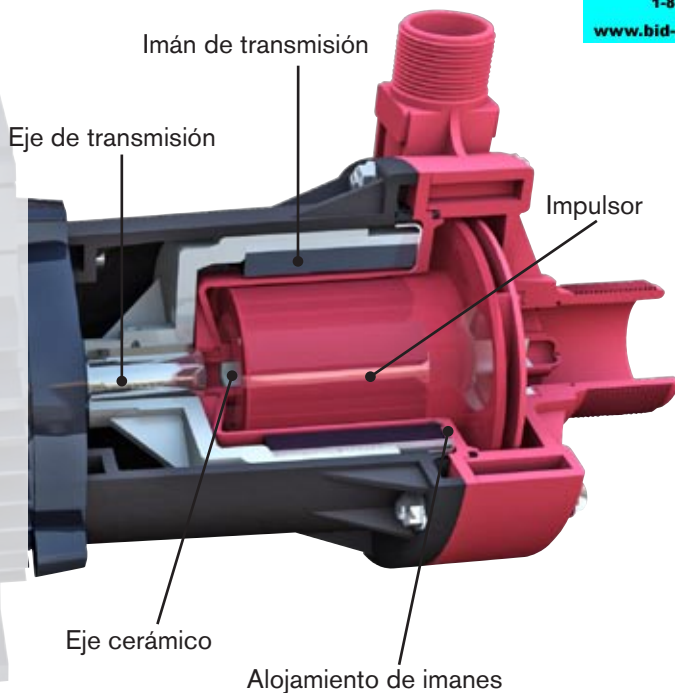
MDR

Bombas arrastre magnético



Características de diseño

- Sin cierre mecánico
- Alta resistencia química
- Líquido sin contacto con metales
- Amplia variedad de campos de aplicación
- Diseño compacto
- Sencillo mantenimiento
- Motor eléctrico estándar (IEC)



Principio de funcionamiento

El imán de transmisión, montado en el eje de transmisión, transfiere su momento de fuerza al imán impelente. El impulsor puede así girar en torno a su eje cerámico en el cuerpo sin que haya contacto físico alguno entre el eje de transmisión y el cuerpo de la bomba. Sin cierre mecánico que mantenga por fuga o desgaste

Aplicaciones

Las bombas MDR de Johnson Pump son a prueba de fugas y químicamente resistentes, por lo que son ideales para trasvase de líquidos agresivos, peligrosos y volátiles.

Tratamiento de superficies, depuración y potabilización de agua, revelado de fotografías, fabricación de baterías, industria del papel y procesos CIP son algunas de las aplicaciones de las bombas MDR.

Densidad

La familia MDR de Johnson Pump puede manejar líquidos con densidad de hasta 1.8 kg/dm^3 . Hay disponibles dos tipos diferentes de rodets para densidades máximas:

- -1V para un máximo de 1.2 kg/dm^3
- -1VD para un máximo de 1.8 kg/dm^3 .

Motores

Las bombas se suministran con motores trifásicos, con patas y brida pequeña IEC (Forma B3/B14) Para las bombas más pequeñas, MDR45 y MDR75, pueden proporcionarse motores monofásicos.

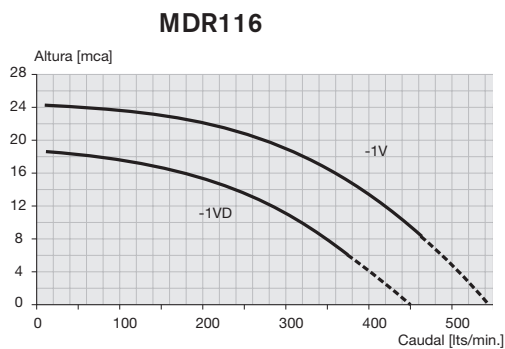
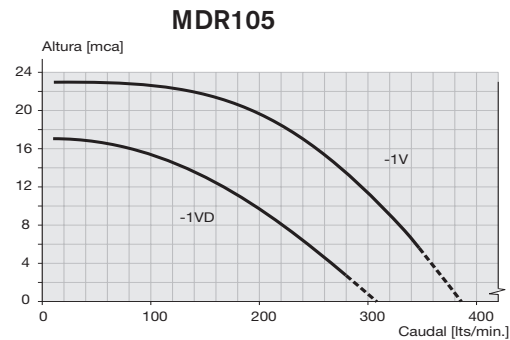
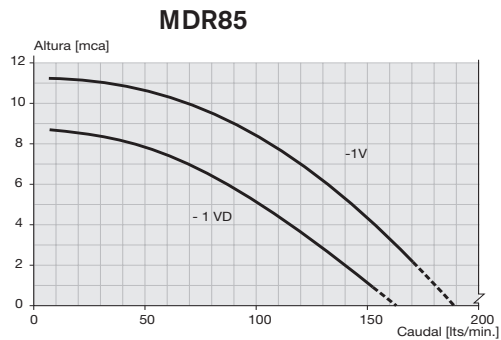
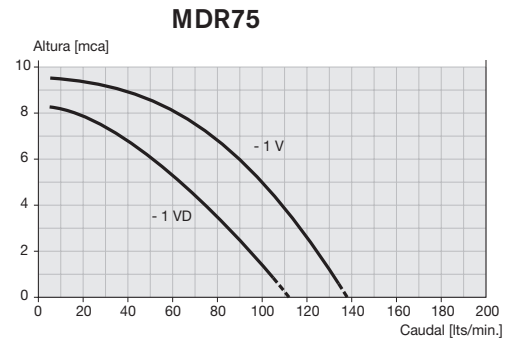
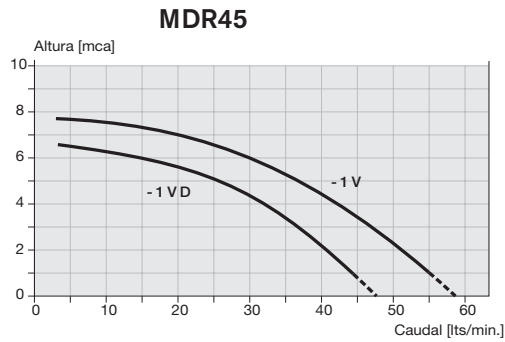
La brida entre el motor y el cuerpo de bomba es de Polipropileno (PP) para una mayor resistencia química.

Materiales

- Todas las piezas que están en contacto con el líquido están hechas de materiales no metálicos.
- El cuerpo de la bomba y el alojamiento de los imanes están moldeados en los materiales plásticos PP o PVDF.
 - PP (P3) = Polipropileno.
 - PVDF (P2) = Fluoruro de polivinilideno.
- Para obtener la máxima resistencia química, los imanes impelente están totalmente encapsulados en el impulsor plástico de PP o PVDF.
- Para optimizar la vida útil, el eje y las arandelas de empuje están hechos de material cerámico de alta calidad, y los rodamientos del impulsor, de Rulon®.
- La tórica existente entre el cuerpo de la bomba y el alojamiento de los imanes es de Viton®, que es resistente a la mayoría de los productos químicos.
- Otros materiales para la tórica se suministraran bajo demanda.



Datos de capacidad



Datos con agua a 20°C, 50Hz, 2800rpm

Densidad máxima del fluido bombeado:

Impulsor -1V = 1.2 kg/dm³

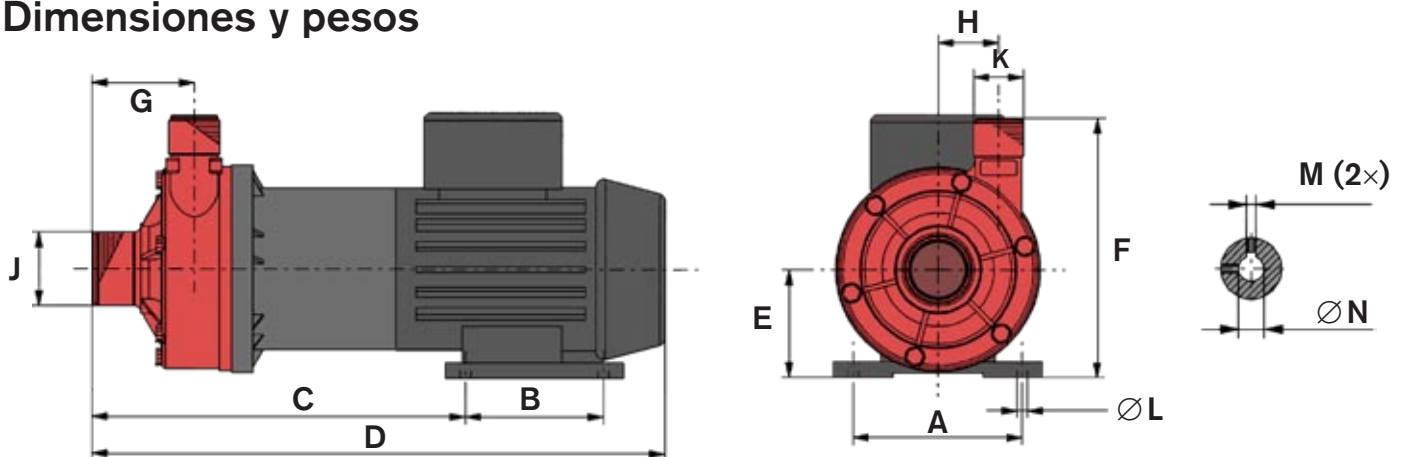
Impulsor -1VD = 1.8 kg/dm³

Temperatura máxima:

PP = +85°C

PVDF = +100°C

Dimensiones y pesos



	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	Peso, kg	
														Bomba compl.	Kit cabezalt
MDR45P-1V/-VD	90	71	166	272	56	130	44	35	BSP1"	BSP1/2"	5.8	M6	9	4.5	1.2
MDR75P-1V/-VD	100	80	191.5	322	63	141	60	37	BSP1.1/4"	BSP3/4"	7	M5	11	5.8	1.5
MDR85P-1V/-VD	112	90	242	373	71	171	66	40	BSP1.1/2"	BSP1"	7	M5	14	10.3	2.9
MDR105P-1V/-VD	140	100	319.5	490	90	222	93	58.5	BSP2"	BSP1.1/4"	10	M8	24	23.6	7.2
MDR116P-1V/-VD	140	125	319.5	512	90	222	93	58.5	BSP2"	BSP1.1/4"	10	M8	24	26.6	7.2

Dimensiones en mm