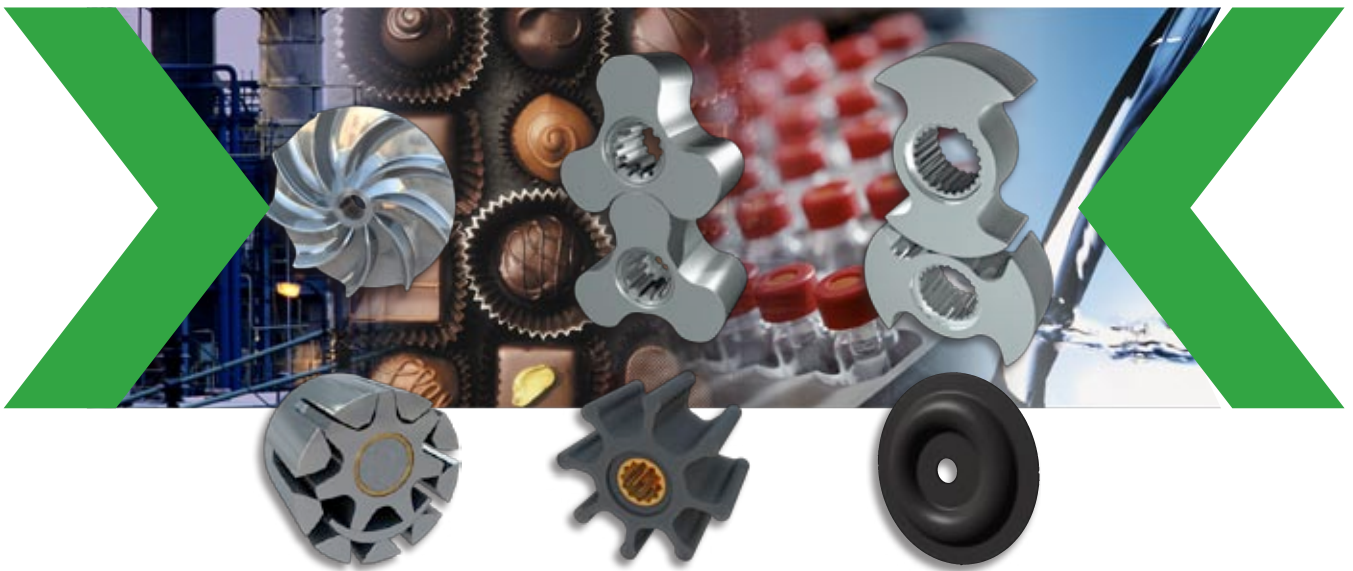




Johnson Pump

Vue d'ensemble de la gamme de pompes industrielles





Bienvenue dans le monde de la pompe

Depuis plus de 75 ans, les pompes de la marque Johnson Pump sont développées, produites et commercialisées. Cette expérience et ce savoir-faire, combinés avec notre large gamme de produits, font de SPX l'un des fabricants de pompes les plus fiables dans le monde.



Chez SPX Process Equipment notre philosophie est d'offrir le meilleur cycle de vie économique. Acheter une pompe n'est pas un achat anodin, la pompe doit pouvoir fonctionner un grand nombre d'années. Voilà pourquoi nous considérons le service et la maintenance comme extrêmement importants et nous attachons une grande importance à fournir à chacun de nos clients une solution adaptée pour chaque application. SPX n'est donc pas seulement un fabricant de pompes de marques Johnson Pump.

- Nous sommes votre fournisseur de solutions !



Les départements recherche et développement de SPX Process Equipment expérimentent de nouvelles matières, affinent les principes de pompage et développent de nouveaux produits. Les efforts de nos services de Recherche et Développement sont mis en application dans nos usines certifiées ISO 9001.



Avec notre réseau mondial de distributeurs indépendants et affiliés SPX, nous travaillons en étroite collaboration avec vous afin de vous fournir la meilleure solution pour vos transferts de fluides.

Europe

- Belgique
- Danemark
- Finlande
- France
- Allemagne
- Italie
- Pays-Bas
- Norvège
- Espagne
- Suède
- Suisse
- Royaume-Uni



Australie

Inde

Distributeurs

- Voir notre site web pour liste détaillée www.johnson-pump.com, www.spixe.com

Nos gammes de pompes :

Pompes centrifuges

- Conformes aux normes ISO, EN, API
- Multicellulaires
- Entraînement magnétique
- Auto amorçantes
- Hygiéniques

Pompes volumétriques

- Pompes à engrenage interne
- Pompes à lobes
- Pompes à impulseur flexible
- Pompes à membranes



Nos secteurs industriels :

- Industrie générale
- Chimique
- Pétrochimique
- Pharmaceutique
- Alimentaire et Boissons
- Papetière
- Traitement des eaux
- Horticulture
- Construction navale



Packaging - Processing
Bid on Equipment
 1-847-683-7720
www.bid-on-equipment.com

Johnson Pump Pompes Volumétriques

Pompes à lobes : Elles se caractérisent par un nettoyage facile et peuvent fonctionner en douceur pour ne pas abîmer les produits fragiles. Elles ont peu de zones de rétention, ce qui réduit le risque de développement bactériologique et les rend particulièrement adaptées pour le transfert des liquides fragiles avec ou sans morceaux que l'on rencontre dans l'industrie agroalimentaire et cosmétique.

Pompes à impulseur : Elles ont une très bonne capacité d'aspiration et peuvent pomper des particules solides. Les pompes à impulseur apportent une solution économique pour de nombreuses applications dans tous les secteurs industriels.

Pompes à membranes : Elles sont utilisées dans tous les secteurs industriels pour le transfert d'une grande variété de liquides. Propres ou pollués, dilués ou visqueux, abrasifs ou corrosifs.

Pompes à engrenage internes : Elles peuvent être utilisées pour de nombreuses applications pour des produits aussi variés que du chocolat ou du fuel.

Johnson Pump met à votre disposition une documentation complète selon les réglementations locales en vigueur.

- Manuels d'utilisation ou de maintenance disponibles aussi sur CD rom ou DVD
- Qualité et environnement
- Tests et performance
- Sécurité
- Traçabilité du matériel
- Hygiène et nettoyage

Pompes à lobes



TopLobe

Hygiénique (tri lobes)

Débit maxi. 125 m³/h
 Pression maxi. 22 bar
 Température maxi. 70 °C
 Viscosité maxi. 100 000 cP
 Matériaux : acier (316L), duplex

TopWing

Hygiénique (bi lobes ou multi lobes)

Débit maxi. 156 m³/h
 Pression maxi. 15 bar
 Température maxi. 150 °C
 Viscosité maxi. 80 000 cP
 Matériaux : acier (316L), duplex

Pompes à impulseur flexible



F-19 12/24 V DC

Pompes auto amorçante très robustes. Corps en bronze

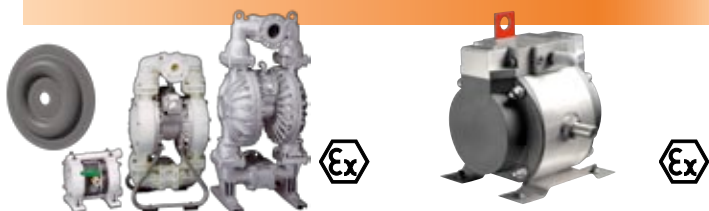
Débit maxi. 55 l/min
 Pression maxi. 1,2 bar
 Température maxi. 55 °C
 Matériaux : PTMT (polyester thermoplastique) ou bronze

FIP & FB

Pompes auto amorçante, versions industrie/hygiénique en acier ou bronze

Débit maxi. 37,5 m³/h
 Pression maxi. 4 bar
 Température maxi. 55 °C
 Matériaux : bronze, acier, acier poli

Pompes pneumatiques à membranes



TopAir

Pompe auto amorçante multi usages, flux périphérique

Débit maxi. 48 m³/h
 Pression maxi. 7 bar
 Température maxi. 120 °C
 Viscosité maxi. 10 000 cP
 Matériaux : PP, aluminium, fonte, acier, PTFE, PVDF, PVC

OptiFlo

Pompe auto amorçante multi usages, flux central

Débit maxi. 27 m³/h
 Pression maxi. 7 bar
 Température maxi. 85 °C
 Viscosité maxi. 6 000 cP
 Matériaux : PP, aluminium, acier

Pompes à engrenage, auto amorçante



TopGear TG L

Pour des liquides de faible viscosité

Débit maxi. 8 m³/h
 Pression maxi. 30 bar
 Température maxi. 250 °C
 Viscosité maxi. 60 000 cP
 Matériaux : fonte nodulaire

TopGear TG G

Pour utilisation diverse à fort rendement

Débit maxi. 250 m³/h
 Pression maxi. 16 bar
 Température maxi. 300 °C
 Viscosité maxi. 80 000 cP
 Matériaux : fonte

TopGear TG H

Très robuste pour les applications « Heavy duty »


Débit maxi. 130 m³/h
 Pression maxi. 16 bar
 Température maxi. 300 °C
 Viscosité maxi. 80 000 cP
 Matériaux : acier, acier coulé, fonte nodulaire

TopGear MAG

Entraînement magnétique

Débit maxi. 80 m³/h
 Pression maxi. 16 bar
 Température maxi. 250 °C
 Viscosité maxi. 10 000 cP
 Matériaux : fonte, acier

Johnson Pump Pompes Centrifuges



Les pompes centrifuges sont les plus courantes et elles sont bien connues des utilisateurs. Elles existent en différents modèles et peuvent transférer des liquides avec un rendement élevé dans une large gamme de débits et de pressions. Johnson Pump propose plusieurs modèles de pompes centrifuges, dont la plupart est conforme aux normes ISO, DIN et API.

Le système Combi de Johnson Pump est composé d'un programme modulaire de pompes centrifuges dont les pièces sont interchangeables entre les différents modèles.

Cette conception modulaire offre de nombreuses variantes de constructions et permet l'interchangeabilité des composants. Grâce à une large gamme d'options et de matériaux disponibles, nous étudions à chaque application spécifique, la pompe la mieux adaptée qui répond aux souhaits de nos clients.

SPX met à votre disposition une documentation complète selon les réglementations locales en vigueur.

- Manuels d'utilisation ou de maintenance disponibles aussi sur CD rom ou DVD
- Qualité et environnement
- Tests et performance
- Sécurité
- Traçabilité du matériel
- Hygiène et nettoyage

Pompes normalisées



CombiNorm

Pompe d'utilités et de process standard selon la norme EN733

Débit maxi.	1500 m ³ /h
Hauteur maxi.	100 m
Pression maxi.	10 bar
Température maxi.	200 °C
Vitesse maxi.	3600 tr/mn
Matériaux :	fonte, fonte nodulaire, bronze



CombiChem

Pompe centrifuge normalisée « Heavy duty » ISO5199 et EN22858

Débit maxi.	800 m ³ /h
Hauteur maxi.	160 m
Pression maxi.	16 bar
Température maxi.	200 °C
Vitesse maxi.	3600 tr/mn
Matériaux :	fonte, fonte nodulaire, bronze, acier

Pompes auto amorçantes



CombiPrime H & V

Horizontale & verticale (position du coude d'aspiration ajustable), conforme à la norme EN 733

Débit maxi.	500 m ³ /h (H) 800 m ³ /h (V)
Hauteur maxi.	100 m
Pression maxi.	10 bar
Température maxi.	80 °C
Vitesse maxi.	3600 tr/mn
Matériaux :	fonte, bronze



FreFlow

Horizontale pour produits chargés

Débit maxi.	350 m ³ /h
Hauteur maxi.	80 m
Pression maxi.	9 bar
Température maxi.	95 °C
Vitesse maxi.	3600 tr/mn
Matériaux :	fonte, bronze, acier

Pompes à entraînement magnétique



CombiMag

Normalisée ISO5199 et EN22858

Débit maxi.	550 m ³ /h
Hauteur maxi.	160 m
Pression maxi.	16 bar
Température maxi.	300 °C
Vitesse maxi.	3600 tr/mn
Matériaux :	fonte, fonte nodulaire, acier, duplex, Alloy 20, Hastelloy C



CombiMagBloc

Monobloc normalisée ISO5199 et EN22858

Débit maxi.	280 m ³ /h
Hauteur maxi.	140 m
Pression maxi.	16 bar
Température maxi.	200 °C
Vitesse maxi.	3600 tr/mn
Matériaux :	fonte, fonte nodulaire, acier, duplex, Alloy 20, Hastelloy C

Pompes verticales



CombiFlex, -Universal, -Bloc

Position du coude d'aspiration ajustable conforme à la norme EN733

Débit maxi.	1500 m ³ /h
Hauteur maxi.	140 m
Pression maxi.	10 bar
Température maxi.	200 °C
Vitesse maxi.	3600 tr/mn
Matériaux :	fonte, bronze

Pompes submersibles



CombiSump

Pompe verticale avec moteur sec conforme aux normes EN733, EN22858 et API610

Débit maxi.	1500 m ³ /h
Hauteur maxi.	160 m
Pression maxi.	16 bar (35 bar API610)
Température maxi.	160 °C
Vitesse maxi.	3600 tr/mn
Matériaux :	fonte, fonte nodulaire, bronze, acier, acier enrichi, acier enrichi à 13%

Pompes monobloc



CombiPro

Pompe de process « Heavy duty » conforme à la norme API610, API682 et API685

Débit maxi.	350 m ³ /h
Hauteur maxi.	160 m
Pression maxi.	35 bar
Température maxi.	350 °C
Vitesse maxi.	3600 tr/mn
Matériaux :	acier enrichi, acier enrichi à 13%, acier (316)



CombiBloc

Pompe compacte monobloc

Débit maxi.	850 m ³ /h
Hauteur maxi.	105 m
Pression maxi.	10 bar
Température maxi.	120 °C
Vitesse maxi.	3600 tr/mn
Matériaux :	fonte, bronze, acier

Pompes de type Vortex



CombiDirt

Pompe horizontale ou verticale utilisant le système Vortex, véhicule des fluides gazeux et/ou chargés

Débit maxi.	420 m ³ /h
Hauteur maxi.	40 m
Pression maxi.	10 bar
Température maxi.	80 °C
Vitesse maxi.	1800 tr/mn
Passage maxi.	100 mm
Matériaux :	fonte, fonte nodulaire, acier, super duplex

Pompes multicellulaires



KGE

Horizontale

Débit maxi.	100 m ³ /h
Hauteur maxi.	60 m
Pression maxi.	8 bar
Température maxi.	95 °C
Vitesse maxi.	3600 tr/mn
Matériaux :	fonte



MCH & MCV

Horizontales et verticales

Débit maxi.	100 m ³ /h
Hauteur maxi.	340 m
Pression maxi.	40 bar
Température maxi.	150 °C(MCH) 120 °C(MCV)
Vitesse maxi.	3600 tr/mn
Matériaux :	fonte, bronze



MCHZ

Auto amorçante, horizontale

Débit maxi.	100 m ³ /h
Hauteur maxi.	340 m
Pression maxi.	40 bar
Température maxi.	120 °C
Vitesse maxi.	3600 tr/mn
Matériaux :	fonte

Pompes en ligne



MDR

PP/PVDF

Débit maxi.	30 m ³ /h
Hauteur maxi.	24 m
Pression maxi.	3 bar
Température maxi.	100 °C
Vitesse maxi.	2800 tr/mn
Matériaux :	PP, PVDF



CombiLine

Pompe de circulation, monobloc, fixation sur arbre long du moteur

Débit maxi.	500 m ³ /h
Hauteur maxi.	35 m
Pression maxi.	10 bar
Température maxi.	140 °C
Vitesse maxi.	1800 tr/mn
Matériaux :	fonte



CombiLineBloc

Pompe de circulation, monobloc, fixation sur moteur IEC

Débit maxi.	450 m ³ /h
Hauteur maxi.	100 m
Pression maxi.	10 bar
Température maxi.	120 °C
Vitesse maxi.	3600 tr/mn
Matériaux :	fonte, bronze

Pompes hygiéniques



CombiWell

Pompe verticale avec moteur sec pour des unités dégraissantes de peinture/solvant

Débit maxi.	300 m ³ /h
Hauteur maxi.	45 m
Pression maxi.	10 bar
Température maxi.	80 °C
Vitesse maxi.	3000 tr/mn
Matériaux :	fonte, acier



TopClean AS

Pompe hygiénique auto amorçante à anneaux liquides

Débit maxi.	55 m ³ /h
Hauteur maxi.	60 m
Pression maxi.	3 bar
Température maxi.	140 °C
Vitesse maxi.	1800 tr/mn
Matériaux :	acier (316L)



TopClean CS/CSA

Pompe centrifuge hautement hygiénique

Débit maxi.	575 m ³ /h
Hauteur maxi.	100 m
Pression maxi.	10 bar
Température maxi.	190 °C
Vitesse maxi.	3500 tr/mn
Matériaux :	acier (316L)