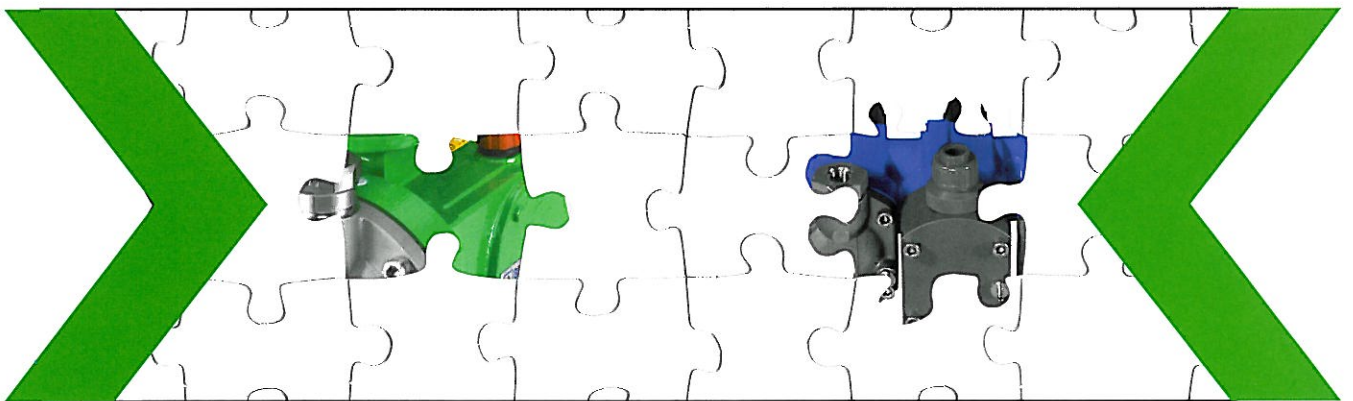


## ProCam Smart



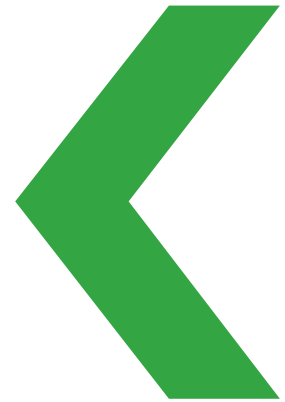
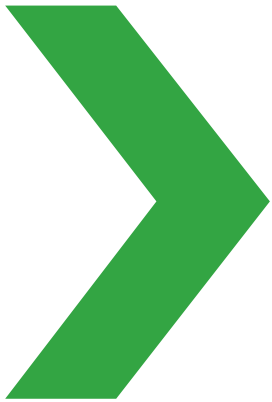
diese Lösungen könnten Ihnen so passen!

# Smarter Standard

Mit der ProCam Smart bietet Bran+Luebbe eine Lösung, die Betreibern ohne Sonderwünschen entgegen kommt: Es handelt sich dabei um eine kostengünstige Standardausführung in der traditionell hohen Bran+Luebbe Qualität.

Wer also keine Zusatzwünsche an das technische Design hat, fährt mit der neuen ProCam Smart am besten.

**Smart eben.**



Weil die Technik im Kern gleich bleibt, ist auch das von der ProCam-Baureihe bisher gewohnte Leistungsvermögen gesichert. Aufgrund der robusten Konstruktion kann der Betreiber – wie immer bei Pumpen von Bran+Luebbe – von einer hohen Lebensdauer ausgehen.

Standardisierung bedeutet nicht nur geringere Investitionskosten. Wegen der Gleichteile sinken zudem die Aufwendungen für Ersatzteile. Die problemlose Austauschbarkeit, verbunden mit geringeren Lagerhaltungskosten, ist ein weiterer Vorteil für den Betreiber.



# Smarte Baureihen



ProCam Smart DS 15



ProCam Smart DS 50



ProCam Smart DS 200



ProCam Smart DS 500

## Förderstrom und Betriebsdruck

ProCam Smart Typ	max. Förderstrom* (l/h) Hubfrequenz min <sup>-1</sup>				max. Druck bar	Anschlüsse	Motorleistung kW 230/400 V
	50	72	100	144			
<b>DS 15</b>	5	7,5	10	15	20	G 3/8 innen	0,18
<b>DS 50</b>	17,5	25	35	50	10	G 3/8 innen	0,18
<b>DS 200</b>	70	100	140	200	10	G 1/2 innen	0,55
<b>DS 500</b>	175	250	350	500	6	G 1 innen	0,75

\* Werte für 100% volumetrischen Wirkungsgrad

## Artikelnummern (bitte bei der Bestellung angeben)

ProCam Smart Typ	Hubfrequenz min <sup>-1</sup>			
	50	72	100	144
<b>DS 15</b>	440234	440233	440232	440231
<b>DS 50</b>	440238	440237	440236	440235
<b>DS 200</b>	440242	440241	440240	440239
<b>DS 500</b>	440246	440245	440244	440243

# Smarte Applikationen

## ProCam Smart in Energieanlagen und Kraftwerken

### Anwendungen

Chemische Entgasung  
Restsauerstoffbindung  
Korrosionsschutz  
Alkalisierung  
Entkarbonisierung

### Fördermedien

Hydrazin, Levoxin, Helamin  
Hydrazin, Levoxin, Helamin  
Wasserstoffperoxid ( $H_2O_2$ ), Helamin  
Ammoniak ( $NH_3$ )  
Kalkmilch

## ProCam Smart in Wasser- und Abwasseranlagen

### Anwendungen

Flockung  
Fluoridierung  
pH-Regelung  
  
Entmanganung

### Fördermedien

Kieselsäure aktiviert ( $SiO_2$ )  
Fluor  
Natronlauge ( $NaOH$ )  
Kalkmilch  
Schwefelsäure ( $H_2SO_4$ )  
Kaliumpermanganat ( $KMnO_4$ )

## ProCam Smart in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie

### Anwendungen

CIP-Reinigung  
Einfärben von Süßwaren  
Aromatisierung  
Grundstoffherstellung für  
Limonaden und Fruchtsäften

### Fördermedien

$NaOH$ , Saltpetersäure  
Farbstoffe  
Aromastoffe, Zuckerlösung  
Konzentrate, Essenzen, Öle, Wasser

## ProCam Smart für den allgemeinen Einsatz in:

chemischen Industrie  
Textilindustrie  
Papier- und Holzindustrie  
Kunststoffindustrie und Bauchemie



Packaging - Processing

**Bid on Equipment**

1-847-683-7720

[www.bid-on-equipment.com](http://www.bid-on-equipment.com)

# Die ProCam Smart

unsere wirtschaftliche Alternative für den universellen Einsatz.

## Anwendungen:

- Universeller Einsatz für die Dosierung und Förderung von unkomplizierten wie auch gefährlichen Fluiden
- wirtschaftliche Alternative durch Standarddesign auf hohem Niveau

## Vorteile:

- Hermetische dichte Pumpe
- Membranpumpenkopf mit mechanisch angelenkter PTFE Doppelmembran
- Membran-Zustandsüberwachung mittels Schlauchnippel

## Applikation:

- kommunale Wasseraufbereitung
- Energie- und Kraftwerkstechnik
- universelle chemische Anwendungen



## Werkstoffe (Pumpenkopf und Ventilgehäuse)

- Edelstahlausführung

## Pumpenanschlüsse

- Innengewinde DIN ISO 228

## Triebwerke

- solides Graugussgehäuse
- Metallteile

## Hublängenverstellung

- Manuell

## Getriebetyp

- Integriertes Schneckengetriebe

## Ölversorgung

- Tauchschröpfung

## Antrieb Elektromotor

- Feste Drehzahl
- Standard IEC Motoren, IP55

## Betriebsdruck / Förderleistung

- Membrandosierpumpe: bis 20 bar
- Förderleistung bis 500 l/h

# Die ProCam

unsere flexible Lösung für höchste Ansprüche.

## Anwendungen:

- Flexibler Einsatz für höchste Ansprüche zur Dosierung und Förderung von unterschiedlichsten Fluiden
- Hohe Anpassungsfähigkeit an Kundenanforderung durch Baukastensystem und einen Vielzahl nützlicher Optionen bis hin zu kundenspezifische Dokumentation

## Vorteile

- Hermetische dichte Pumpe
- Membranpumpenkopf mit mechanisch angelenkter PTFE Doppelmembran
- Membran-Zustandsüberwachung

## Applikationen

- Rezepturdosierung durch Baukastensystem
- chem. / petrochem. Industrie
- Lebensmittel- / Getränkeindustrie
- Pharmazeutische / Kosmetische Industrie
- Energie- und Kraftwerkstechnik

## Als weitere Version sind verfügbar:

- ProCam-Kolbendosierpumpe
- ProCam Sanitary
- ProCam Hygienic (EHEDG)



## Werkstoffe (Pumpenkopf und Ventilgehäuse)

- Edelstahlausführung
- Kunststoffausführung (PVC, PP- und PVDF auf Anfrage)

## Pumpenanschlüsse

- Innengewinde DIN ISO 228 (Standard)
- Flansch DIN / ANSI (Option)
- NPT (Option)
- Milchrohr DIN 11851 (Option)
- SMS (Option)

## Membran-Zustandsüberwachung

- Schlauchnippel (Standard)
- Manometer (Option)
- Druckschalter, EExi (Option)

## Triebwerke

- solides Graugussgehäuse
- Metallteile

## Hublängenverstellung

- Manuell (Standard)
- Elektromotorisch (Option)
- Elektromotorisch mit integrierter Reglerelektronik mit Eingangs- / Ausgangssignal 4 - 20 mA (Option)

## Flexibles Baukastensystem

- Mehrfachpumpen mit bis zu 6 Dosierköpfen durch die Kombination von Triebwerkelementen

## Getriebetyp

- Integriertes Schneckengetriebe

## Ölversorgung

- Tauchschröpfung

## Antrieb Elektromotor

- Feste Drehzahl
- Drehzahlvariabel
- Ex-Schutz-Ausführung

## ATEX-Zulassungen

- Zone 1: CE Ex II 2G c IIB T4 (auch für Kunststoffpumpen)
- Zone 2: CE Ex II 3G c IIC T4

## Betriebsdruck / Förderleistung

- Membrandosierpumpe: bis 20 bar / bis max. 3000 l/h
- Kolbendosierpumpe: bis 80 bar / bis max. 60,5 l/h