

# PROZESS PLATTFORM: SERIE CENTURY® C-720

## SERIE CENTURY® C-720 PRÄZISIONS-DOSIERANLAGE FÜR ANWENDUNGEN IN BEREICH DER HALBLEITER-VERARBEITUNG

Die Anlagen der Serie Century® C-720 sind für die Stapel-Verarbeitung konzipiert und werden beispielsweise für Unterfill und andere Dosieranwendungen (Dam & Fill, Glob Top, Cavity Fill, Encapsulation) im Bereich der Halbleiterverarbeitung eingesetzt. Sie bieten hervorragende Dosiereigenschaften bezüglich Genauigkeit und Zuverlässigkeit. Die unübertroffene Kombination aus Kosteneffizienz, Leistung und Flexibilität macht diese CE-zertifizierte Anlage zum optimalen Instrument für die Fertigung von kleinen und mittleren Serien, sowie für den Laboreinsatz und Prototypenbau.

Mit den Anlagen der Serie Century C-720 können die unterschiedlichsten Dosieranwendungen realisiert werden, die in der modernen rasch wachsenden Bauelementefertigung zur Anwendung kommen. Sie gewährleisten eine einfache Integration einer großen Auswahl von unterschiedlichen Asymtek Dosierventilen, einschließlich des DP-3000 Volumendosierventils sowie des DV-6000 Schraubendosierventils. Eine beheizte Vakuumplatte sorgt für flexible mechanische Arretierung und präzise Temperierung der Substrate während des Dosiervorgangs.

Die Anlage kann mit unterschiedlichen Optionen, wie beispielsweise einem Doppelkopf-Dosiersystem, Höhen- und Nadelsensor oder einem automatischen, Cognex®-basiertem Kamerasystem, für die jeweilige Applikationsanforderung ausgerüstet werden.

### MILLENNIUM TECHNOLOGIE: FORTSCHRITTLICHE PROZESSÜBERWACHUNG

Durch das hochentwickelte Modul zur Prozessüberwachung bietet die Serie C-720 jetzt Millennium® Technologie mit geschlossenen Regelkreisen für die Kontrolle der wesentlichen Prozessparametern für Flip Chip Unterfill mit Epoxy und für andere Dosieranwendungen. Die Prozessüberwachung mit geschlossenen Regelkreisen für Material- und Temperaturkontrolle gewährleistet eine automatische Anpassung der relevanten Dosierparameter um ein möglichst optimales Dosierergebnis erzielen zu können.

Durch die geschlossenen Regelkreise des Material-Managements werden Schwankungen in der Materialviskosität automatisch kompensiert um gleichbleibende Dosierungen zu ermöglichen. Eine software-gesteuerte, ebenfalls mit geschlossenen Regelkreisen ausgerüstete 4-Kanal Temperaturregelung ermöglicht die gesteuerte Erwärmung des Substrates, wobei verschiedene Überwachungsstufen zur Auswahl stehen, um spezifischen Labor- und Produktionsanforderungen zu genügen.

Die Verarbeitungsparameter, die mit diesem hochentwickelten Prozessüberwachungsmodul ermittelt worden sind, können später sehr leicht auf eine Millennium In-Line Dosieranlage übertragen werden, wenn es durch ein höheres Produktionsvolumen erforderlich ist. Dadurch wird eine einfache Umstellung mit minimalen Stillstandszeiten und nahtlosem Übergang von der technischen Entwicklung hin zur In-Line Fertigung ermöglicht.



### STANDARD MERKMALE

- **Komplett geschlossene, CE-zertifizierte Dosieranlage für ein großes Anwendungsspektrum im Bereich der Halbleiterverarbeitung**
- **Fluidmove® für Windows® Software für einfachste Programmierung**
- **Verfügbar als Einzel- und Doppelkopf-Dosieranlage**
- **Für hochpräzise Anwendungen steht ein Volumendosierventil mit Encoder zur Verfügung, mit dem eine Genauigkeit von besser als 1% bei 3 Sigma erzielt werden kann**
- **Ergonomisch gestaltete Bedienelemente**

### ZUSÄTZLICHE MERKMALE

- **Integrierte Dosiermengenerfassung (Mass Flow Calibration) zur automatischen Regelung des Dosierolumens bei schwankender Materialviskosität**
- **Automatische Temperatursteuerung für wiederholgenaue Substrattemperierung und umfassende Temperaturkontrolle der Materialzufuhr**
- **Ermöglicht einfache Umstellung auf die Millennium® Inline Dosieranlagen bei gesteigerten Fertigungsvolumen**

Packaging - Processing

**Bid on Equipment**

1-847-683-7720

[www.bid-on-equipment.com](http://www.bid-on-equipment.com)

**Asymtek®**  
A NORDSON COMPANY

# SPEZIFIKATIONEN CENTURY® C-720:

## ROBOTERSYSTEM:

Geschwindigkeit X- und Y-Achse:	max. 508 mm/s (20 in./s)
Steuerung X- und Y-Achse:	bürstenloser DC Schrittmotor
Geschwindigkeit Z-Achse:	max. 203 mm/s (8 in./s)
Wiederholgenauigkeit:	±0.025 mm (±0.001 in.)
Auflösung:	±0.025 mm (±0.001 in.)
Positioniergenauigkeit:	±0.13 mm (±0.005 in.)

## DOSIERBEREICH:

Anlagen mit einem Dosierkopf:	432 x 356 mm (17 x 14 in.)
Anlagen mit zwei Dosierköpfen:	292 x 340 mm (11.5 x 13.4 in.)

## COMPUTER/SOFTWARE:

Pentium® PC  
Fluidmove® für Windows®

## BEHEIZTE VAKUUMPLATTE:

Größe:	457 x 356 mm (18 x 14 in.)
Temperaturbereich:	bis zu bis 120 °C bei ±5 °C Genauigkeit
Unterdruck:	Max -95 kPa (-28 inHg) 4.2 l/s (9 SCFM)

## ZUSÄTZLICHE SERIENAUSSTATTUNG:

Unterdruck Reinigungsvorrichtung  
Vorbereitet für zweites Dosierventil  
Nadelsensor

## MATERIALVERSORGUNG:

Vorbereitet für den Einsatz von Volumendosierventilen der DP Serie mit Encoder, sowie DV-6000 Schraubendosierventile

## KAMERA- UND BELEUCHTUNGSSYSTEME:

AV-700 Programmierkamera:	LED-Leuchtring NER DOAL® (Diffuse On-Axis Light™)
AV-2550 automatisches Kamerasystem:	LED-Leuchtring NER DOAL® (Diffuse On-Axis Light™) Dual Moritex

## PROZESSREGELUNGEN:

<b>Hochentwickeltes Millennium® Prozeßüberwachungsmodul</b>	
Temperatursteuerung:	4-Kanal Temperaturregelung mit geschlossenen Regelkreisen Software-programmierbare Sollwerte
Materialversorgung:	Integrierte Dosiermengenerfassung (Mass Flow Calibration)
<b>Century® Prozeßüberwachungsmodul</b>	
Temperaturregelung:	2-Kanal PID Regler

## ABMESSUNGEN UND ANSCHLUßWERTE:

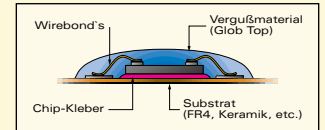
Platzbedarf:	siehe nebenstehende Abbildung
Leistung:	200-240 VAC, 30A 50/60 Hz, 1000 Watt
Luftdruck:	620 kPa (6.2 Bar) [4.2 l/s] (90 PSI, 9 SCFM)
Geräuschpegel:	<70 dBA
Gewicht:	363 kg (800 lbs.)

## WEITERE OPTIONEN:

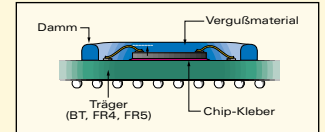
Doppel-Dosiersystem  
Einzelkanal Temperaturregelung  
Höhensensor  
Betriebsstundenzähler  
Lichtschanke  
Füllstandsanzeige  
Druckwächter  
Nadelheizung

## ANWENDUNGSBEISPIELE:

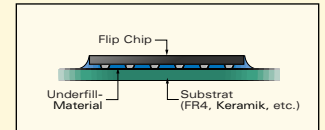
### Vergießen (Glob Top)



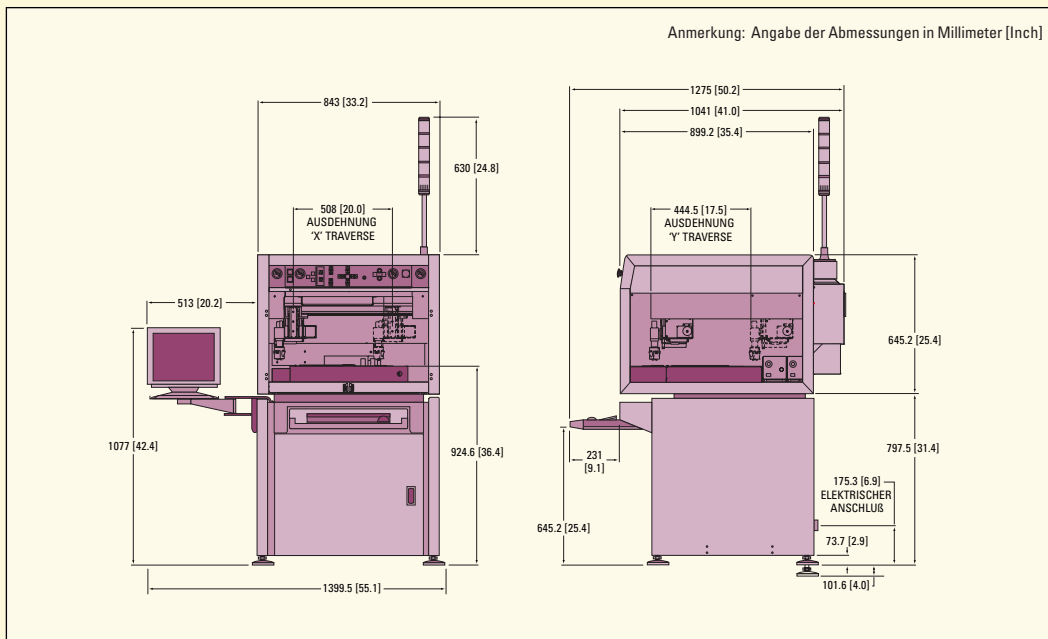
### BGA Cavity Fill und Dam & Fill



### Flip Chip Underfill (PCB, BGA und MCM)



Bitte fragen Sie nach Ihrem zuständigen Ansprechpartner an unserer INFO-Theke!



Century®, Millennium®, Fluidmove® und Asymtek sind Warenzeichen von Asymtek. Windows® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Microsoft, Inc. Cognex® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Cognex, Inc. NER DOAL® und Diffuse On-Axis® sind Warenzeichen von Northeast Robotics, Inc.

Sämtliche Spezifikationen wurden nach bestem Wissen und Gewissen angegeben und können ohne vorherige Mitteilung geändert werden.

Für Ihre spezifischen Applikationsanforderungen kontaktieren Sie bitte Asymtek.

## HEADQUARTERS

2762 Loker Avenue West  
Carlsbad, CA 92008-6603 USA  
Toll Free: 1-800-ASYMTEK  
Tel: (760) 431-1919  
Fax: (760) 431-2678  
Email: info@asymtek.com

## INTERNATIONAL SALES

Amherst, OH: (440) 985-4098  
Europe: +31 (0) 43-352-4466  
Japan: +81 (0) 3-57622700  
Korea: +82-347-766-8321  
S.E. Asia: +65 (0) 7782511  
Taiwan: +886-2-82001268  
Australia: +61 (0) 2-9838-7144

Web Site: [www.asymtek.com](http://www.asymtek.com)

**Asymtek®**  
A NORDSON COMPANY

Packaging - Processing  
**Bid on Equipment**  
1-847-683-7720  
[www.bid-on-equipment.com](http://www.bid-on-equipment.com)