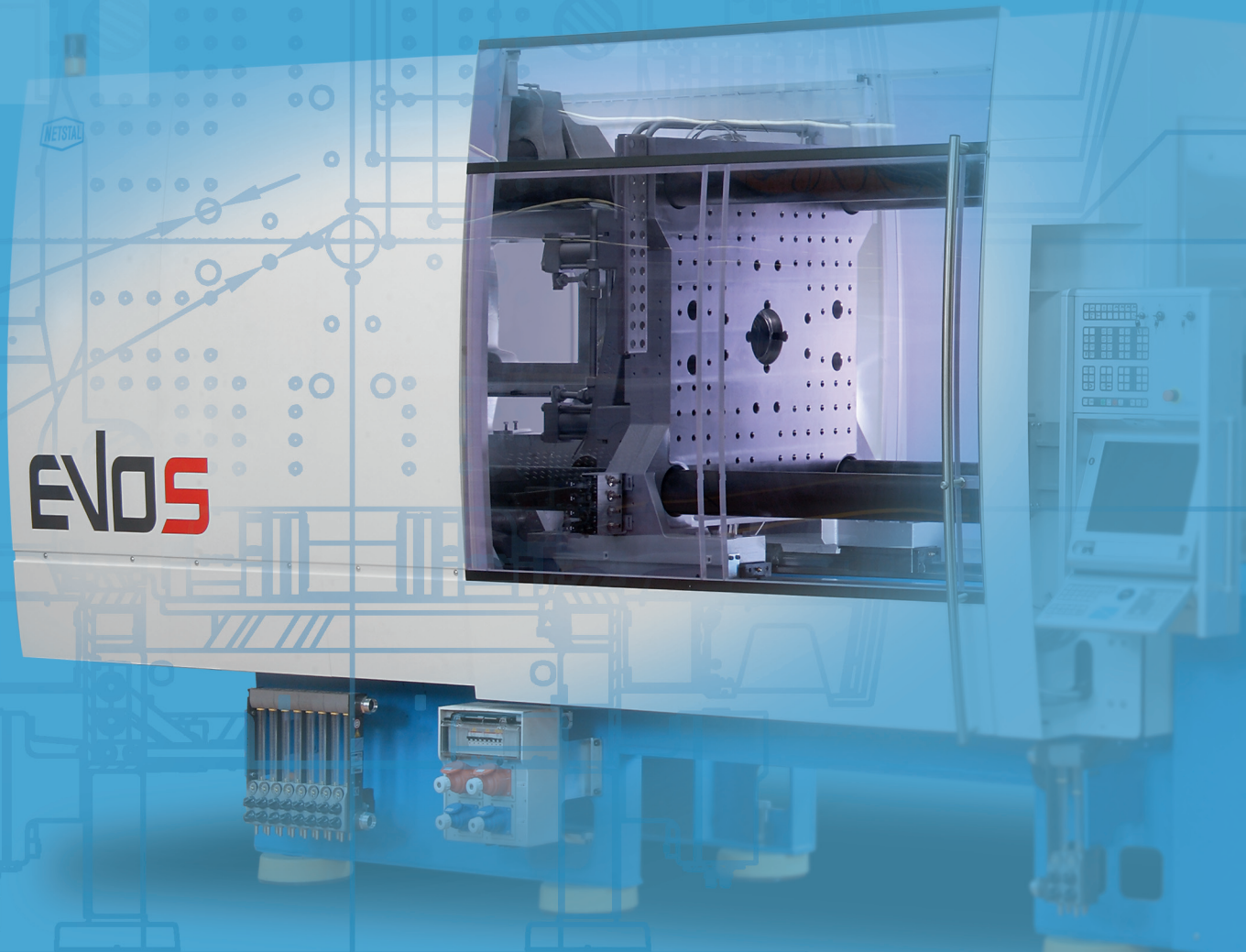


EVOS

Technische Daten Technical data

EVOS | 3000 | 3500



SWISS MADE

Packaging - Processing

Bid on Equipment

1-847-683-7720

www.bid-on-equipment.com

Maschinentyp	EVOS 3000 / 3500								EVOS 3000 / 3500								Machine type	
Internationale Grösse	3000-1000 / 3500-1000				3000-2000 / 3500-2000				3000-2900 / 3500-2900				3000-4200 / 3500-4200				International size	
Schliesseinheit	Schliesseinheit																Clamping Unit	
Schliesskraft nominal	3000 / 3500				3000 / 3500				3000 / 3500				3000 / 3500				kN	Clamping force nominal
Einbauhöhe I	400 - 850				400 - 850				400 - 850				400-850				mm	Mould height I
Einbauhöhe II	700 - 1150				700 - 1150				700 - 1150				700-1150				mm	Mould height II
Öffnungshub	715				715				715				715				mm	Opening stroke
Öffnungskraft	895				895				895				895				kN	Opening force
Säulenabstand (h x v)	730 x 730				730 x 730				730 x 730				730 x 730				mm	Distance between tiebars (h x v)
Max. Werkzeuggewicht	6000				6000				6000				6000				kg	Max. mould weight
Max. Werkzeuggewicht bewegliche Formplatte	3600				3600				3600				3600				kg	Max. mould weight moving platen
Trockenzyklus	1,9				1,9				1,9				1,9				sec	Dry cycle
Ausstosser	Ausstosser																Ejector	
Ausstosserhub	220				220				220				220				mm	Ejector stroke
Ausstosserkraft „Standard“	80				80				80				80				kN	Ejector force „Standard“
Rückzugskraft „Standard“	45				45				45				45				kN	Retraction force „Standard“
Ausstosserkraft „High Force 1“	98				98				98				98				kN	Ejector force „High force 1“
Rückzugskraft „High Force 1“	60				60				60				60				kN	Retraction force „High force 1“
Ausstosserkraft „High Force 2“	123				123				123				123				kN	Ejector force „High force 2“
Rückzugskraft „High Force 2“	75				75				75				75				kN	Retraction force „High force 2“
Ausstosserkraft „Booster“	200				98				98				98				kN	Ejector force „Booster“
Spritzeinheit	Spritzeinheit																Injection unit	
Schneckenhub	200				248				280				320				mm	Screw stroke
Schneckendurchmesser	45	50	55	62	55	62	70	80	62	70	80	90	70	80	90	100	mm	Screw diameter
Massedruck	3137	2541	2100	1653	3402	2677	2100	1608	3496	2743	2100	1659	3471	2658	2100	1701	bar	Injection pressure
Druckbegrenzungen	2400	2400			2400	2400			2400	2400			2400	2400			bar	Pressure limitation
Max. Hubvolumen	254	392	475	604	475	603	954	1246	748	1077	1407	1780	1077	1608	2035	2512	cm ³	Max. cylinder volume
Max. Schussgewicht (PS)	244	377	456	579	456	718	915	1195	811	1033	1349	1708	1078	1542	1952	2410	g	Max. Shot weight (PS)
Einspritzstrom	1590	1963	2375	3018	2257	2868	3656	4775	2566	3271	4273	5407	2694	3519	4453	5498	cm ³ /sec	Injection rate
Max. Einspritzgeschwindigkeit	1000	1000	1000	1000	950	950	950	950	850	850	850	850	700	700	700	700	mm/s	Max. injection velocity
Max. Drehzahl „Speed“	570				420				366				370				min ⁻¹	Max. screw speed „Speed“
Max. Drehmoment „Speed“	900				2250				3700				4600				Nm	Max. screw torque „Speed“
Max. Drehzahl „Master“	525				420				380				340				min ⁻¹	Max. screw speed „Master“
Max. Drehmoment „Master“	1800				3200				4500				5700				Nm	Max. screw torque „Master“
Schnecken-Verhältnis L/D	22,1	25,1	22,7	25,2	22,7	25,2	27,1	23,5	25,2	27,1	27,1	24,1	27,1	27,1	27,1	24,3	x/1	Screw ratio L/D
Düsenanpresskraft	105				105				158				158				kN	Nozzle contact force
Düsenabhebehub	680				680				680				680				mm	Nozzle movement stroke
Heizleistung	17,4	22,8	32,3	37,1	32,3	37,1	46,7	56,3	37,1	46,7	62,3	62,3	46,7	62,3	74,3	74,3	kW	Heating capacity
Antrieb	Antrieb																Drive	
Antriebsleistung	45	55	75	90	45	55	75	90	45	55	75	90	45	55	75	90	kW	Drive power
Kühlerleistung	36	44	61	72	36	44	61	72	36	44	61	72	36	44	61	72	kW	Cooler capacity
Betriebsdruck	250				250				250				250				bar	Operating pressure
Ölfüllung	275	275	450	450	275	275	450	450	275	275	450	450	275	275	450	450	l	Oil tank capacity
Maschine	Maschine																Machine	
Länge	8,04				8,04				9,02				9,42				m	Length
Breite	2,23				2,23				2,23				2,23				m	Width
Höhe	2,36				2,36				2,36				2,36				m	Height
Gewicht	18900				19350				20500				22100				kg	Net weight

