

Höchste Sicherheit und Produktivität trotz abrasiver Preßmassen, Tablettierpresse 3090*i* H2

In der 3090*i* H2 sind jetzt eine ganze Reihe von Entwicklungen realisiert, die in ihrem Zusammenwirken ein hohes Maß an Verschleißminimierung und damit erheblich gesteigerte Produktionssicherheit gewährleisten. Das bei gleichzeitig erhöhter Produktschonung und größerer Produktivität. Mit der 3090*i* H2 ist eine Presse auf dem Markt, die mit ihren durchdachten Eigenschaften, bester Technologie und großem Sicherheitspotential die sehr speziellen Anforderungen bei der Herstellung von z. B. Batterieringkernen und Katalyten optimal erfüllt.

- Maschine speziell auf die Anwendung in der technisch-chemischen Industrie ausgerichtet
 - anwenderorientierte Technik und prozeßbezogene Optionen
- Wechselrotor
 - Wechselzeiten in der Praxis bewiesen von knapp 2 Stunden von Stop bis erneuten Produktionsstart
- Matrizen oder optional Segmente
 - einfachere Struktur, mehr Stempelstationen
- Matrizenrotor optional mit Verschleißplatten
 - Schutz gegen abrasive Produkte
- Segmente haben höhere Grundfestigkeit
 - Verschleißplatte nicht notwendig
- Rollengeführte Stempel
 - geringerer Verschleiß, höhere Laufruhe der Maschine; optional Pilzkopfstempel
- Faltenbälge am Unterstempel
 - perfekter Schutz der Stempelführungen ermöglicht lange, durchgehende Produktionszeit
- Querstiftaufnahme in separater Rotorsektion
 - gute Abdichtung des unteren Kurvenraumes
- Offener Kammerfüllschuh oder Fill-O-Matic
 - granulatschonende Befüllung



- Punch Saving (patentiert)
 - Schutz der Stempel vor Beschädigung
- Optimiertes Ausstoßkraftmeßsystem
 - präzise Kraftmessung jedes einzelnen Stempels
- Ringtabletten und mehrschichtige Formen möglich
 - Formatvielfalt auf einer Presse
- Optional einseitiger Auslauf bei Segmenten
 - einfachere Produktabführung
- Torqueantrieb
 - praktisch wartungsfrei, kein Getriebe

Stempelform	EU 45		EU 35	
	Segmente	Matrize	Segmente	Matrize
Anzahl Segmente/Matrize	5	37	7	45
Anzahl der Stempelstationen	40	37	56	45
Ausstoß (1-Schicht)	min. Stck./h	72.000	100.800	81.000
	max. Stck./h	240.000	336.000	270.000
Max. Tablettendurchmesser	mm	44	34	34
Max. Fülltiefe	mm	40	40	60
Oberstempelleintauchtiefe	mm	3-12	3-12	3-12
Stempellänge oben	mm	245,6	245,6	245,6
Stempellänge unten	mm	489,6	489,6	489,6
Matrizendurchmesser	mm	-	-	52
Max. Preßkraft	kN	160	160	160
Max. Vorpreßkraft	kN	160	160	160
Abmessungen (L x B x H)	mm	1560 x 1560 x 2900	1560 x 1560 x 2900	1560 x 1560 x 2900