

PROZESS PLATTFORM: MILLENNIUM® M-600 SERIE

M-600 SERIE: INLINE DOSIERANLAGE

Die Anlagen der Millennium® M-600 Serie arbeiten vollautomatisch und werden in der Regel überall dort eingesetzt, wo hohe Leistung und großer Durchsatz erforderlich sind. Es handelt sich hierbei um Inline-Dosieranlagen mit geschlossenen Regelkreisen für unterschiedliche Vergußanwendungen, vorwiegend bei der Halbleiterverarbeitung. Die M-600 Plattform bietet durch die vorhandenen Transport-, Dosier- und Temperaturregelungen eine exakte und umfassende Prozeßkontrolle, um die hohen Fertigungsvorgaben bei Verarbeitung von IC's oder der direkten Chipbestückung (DCA Direct Chip Attach) zu erreichen.

Die Anlagen der Serie M-600 erlauben einen zuverlässigen und wiederholgenauen Einsatz bei den typischen Vergußwendungen: Glob Top, Dam & Fill, Cavity Fill und Underfill. Durch die Fluidmove® für Windows®-Software werden sämtliche Maschinenparameter und Abläufe gesteuert, um bestmögliche Ergebnisse in einer benutzerfreundlichen Umgebung zu erzielen. Dabei wird dem Anwender durch die integrierte online Dokumentation, inklusive umfangreicher Hilfsfunktionen und der softwaregeführten Systemeinrichtung eine vorbildliche Unterstützung für den problemlosen und dauerhaften Betrieb der Anlage geboten.

Ein besonderes Kennzeichen der Millennium Serie ist das flexible Transportsystem, welches für unterschiedliche Substrattypen und -größen eingerichtet werden kann. Mehrfachnutzen, Werkstückträger, Lead-Frames und andere Substratträger können aufgrund der modularen Bauweise problemlos verarbeitet werden. Spezielle Heizsysteme mit mehreren Temperaturkanälen sorgen für die zuverlässige Einhaltung der vorgegebenen Dosierparameter. Es können sowohl Kontakt- als auch Konvektionsheizungen verwendet werden. Durch die mit geschlossenen Regelkreisen ausgestattete Materialdosierung wird gewährleistet, daß das dosierte Volumen exakt und reproduzierbar appliziert werden kann.

Weitere Details entnehmen Sie bitte den Spezifikationen auf der Rückseite.



WESENTLICHE EIGENSCHAFTEN

- Durch die integrierte Dosiermengenerfassung (Mass Flow Calibration) werden durch Änderung der Materialviskosität verursachte Schwankungen automatisch kompensiert
- Umfassende Temperaturkontrolle der Materialversorgung, sowie geschlossene Regelkreise für die Substratheizung ermöglichen die Materialeigenschaften während des gesamten Dosierprozesses hindurch beizubehalten
- Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise
- Automatisches Kamerasystem AV-2550 für die zuverlässige Lageerkennung und das automatische Anpassen des Dosierprogramms an die aktuellen Position
- Integrierte, automatische Füll-, Spül- und Reinigungsstation für eine vereinfachte Wartung der Dosieradel

Packaging - Processing

Bid on Equipment

1-847-683-7720

www.bid-on-equipment.com

Asymtek
A NORDSON COMPANY

SPEZIFIKATIONEN M-600 SERIE:

MATERIALVERSORGUNG:

| | |
|-----------------------------------|---|
| Mass Flow Calibration: | Integrierte Dosiermengenerfassung, automatische Anpassung und Kalibrierung durch geschlossene Regelkreise |
| Dosiergenauigkeit: | Die Dosierpräzision ist abhängig von der eingesetzten Materialversorgung und wird von Asymtek auf Basis der tatsächlichen Applikation und dem gewählten Verfüßmaterial geprüft und garantiert |
| Dosiermasse (mg): | frei programmierbar innerhalb des Dosierprogramms |
| Material/Dosierventil Einrichten: | Automatische Füll-Spülstation für das Dosierventil |
| Nadel-Kalibrierstation: | Nach einem Wechsel der Dosiernadel erfolgt automatisch eine automatische Kalibrierung |

TEMPERATURREGELUNG:

| | |
|----------------------|--|
| Heizstationen: | Bis zu drei unabhängig voneinander konfigurierte Substratheizstationen (Vorheizung, Dosierheizung und Nachheizung) mit geschlossenen Regelkreisen und programmierbarer Sollwertüberwachung |
| Heizsystem: | Konvektion oder Kontakt, je nach Konfiguration |
| Temperaturkontrolle: | PID-Regelung mit geschlossenen Regelkreisen |
| Materialkontrolle: | Durch separate Kühlung wird das Verfüßmaterial innerhalb von 5°C der Umgebungstemperatur gehalten |

SUBSTRATKONTROLLE:

| | |
|---------------------|---|
| Fiducial Erkennung: | Eigener Algorithmus für das Erkennen, bzw. für das Überspringen der Chipkanten Bild-in-Bild Display |
| Software: | Fluidmove® für Windows® steuert sämtliche Maschinenvorgänge und ermöglicht die Erfassung von wichtigen Prozessdaten (SPC) |
| Z-Höhensensor: | Zurückziehbare Sensorspitze mit einem Gewicht von nur 5g für die Erfassung der Dosierhöhe |

ROBOTERSYSTEM:

| | |
|-----------------------------|--|
| X-Y Geschwindigkeit: | 0-508 mm/s (0-20 in./s) |
| X-Y Positioniergenauigkeit: | ±0.13 mm (±0.005 in.) |
| X-Y-Z Wiederholgenauigkeit: | ±0.025 mm (±0.001 in.) |
| X-Y Verfahrbereich: | 386 x 372 mm (15.2 x 14.7 in.) |
| Z Verfahrbereich: | 89 mm (3.5 in.) |
| Z Höhengensensor: | ±0.025 mm (±0.001 in.) Auflagegewicht 5 Gramm |

COMPUTER UND ANWENDER-SCHNITTSTELLE:

| | |
|-----------|--|
| Computer: | Pentium® PC |
| Software: | Fluidmove® für Windows® |
| Optionen: | Ethernet Schnittstellen Netzwerkkarte SECSII/GEM Schnittstelle |

AUTOMATISCHES VISION SYSTEM:

| | |
|------------------------|---|
| Typ: | Cognex® |
| Auflösung: | 0.013 mm (0.0005 in.) |
| Display: | Videouberlagerung/Bild-in-Bild Monitor |
| Beleuchtungs-Optionen: | Das automatische AV-2550 Kamerasystem bietet in Verbindung mit der Fluidmove® Software einen eigenen Algorithmus für die Erkennung von Chip-Kanten sowie computergesteuerte Beleuchtungsstufen für jedes Fiducial |
| Derzeit erhältlich: | <ul style="list-style-type: none"> • LED-Leuchtring • NER DOAL® (Beleuchtung durch die Achse) • Moritex |

Wir sind Ihnen gerne bei der Auswahl der für Ihre spezifische Applikation am besten geeigneten Lichtquelle behilflich.

TRANSPORTSYSTEM:

| | |
|-----------------------|--|
| Geschwindigkeit: | Programmierbar, 254 mm/s (10 in./s) maximal |
| Trägertypen: | Auerboat, Leadframe oder kundenspezifische Träger |
| Transportschienen: | Standard: Vorderseite fest, Rückseite verstellbar |
| Breitenverstellung: | elektrische Breitenverstellung |
| Transportrichtung: | Einstellbar von rechts-nach-links oder links-nach-rechts |
| Betriebsarten: | Automatisch (SMEMA), manuell, oder Durchlauf |
| Maximale Trägergröße: | 322 x 305 mm (12.7 x 12 in.) |
| Minimale Trägergröße: | 56 x 56 mm (2.2 x 2.2 in.) Standard, kleiner Größen sind möglich. |

ABMESSUNGEN UND ANSCHLUßWERTE:

| | |
|------------------------|--|
| Platzbedarf: | 1118 x 1098 mm (44 x 43.2 in.) |
| Elektrischer Anschluß: | 110/120/220/240 VAC, 50/60 Hz, 1000 Watt |
| Druckluft: | 690 kPa, 6.9 Bar, 28 Liter/Min, (100 PSI, 3 SCFM) |
| Geräuschpegel: | 70 dBA |
| Versandgewicht: | 590 kg (1300 lbs.) |

ZUSÄTZLICHE OPTIONEN:

| | |
|--------------------------|---|
| Materialversorgung: | Je nach Anwendung stehen unterschiedliche Volumendosierventile oder Schraubendosierventile zur Verfügung |
| Doppelkopf-Dosiersystem: | Für den Einsatz von zwei parallel betätigten Dosierventilen für Hochgeschwindigkeits-Dosierung oder für die Verarbeitung von zwei unterschiedlichen Medien, wie z.B. Dam & Fill Anwendungen |
| Nadelheizung: | Umgebungstemperatur bis 100 °C bei ±3 °C Genauigkeit und 1 °C Auflösung |
| Füllstandsanzeige: | Sensorüberwachung und Alarmkontakt bei zu geringem Füllstand |
| Drucksensor: | Sensorüberwachung und Alarmkontakt bei zu geringem Drucklufteingang |
| Verfüßmaterial: | Standard 2-K Epoxy, ca. 5,000 bis 1,000,000 cps bei 25 °C, vorgemischt und tiefgefroren oder 1-K Epoxy, in 10, 30, 50 cc Kartuschen |
| Materialhandling: | automatische Be- und Entladesysteme |

Darüber hinaus sind weitere Optionen erhältlich. Für ausführliche Informationen sprechen Sie uns bitte an.

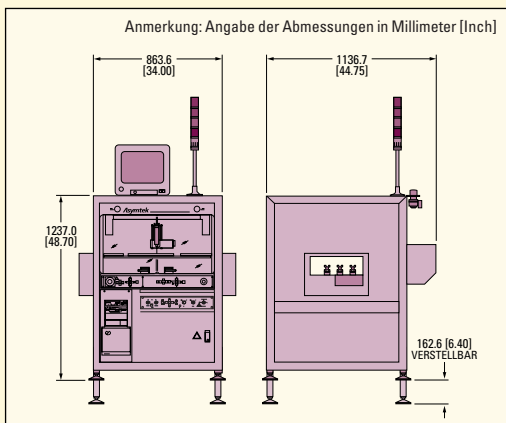
Bitte fragen Sie nach Ihrem zuständigen Ansprechpartner an unserer INFO-Theke!

HEADQUARTERS

2762 Loker Avenue West
Carlsbad, CA 92008-6603 USA
Toll Free: 1-800-ASYMTEK
Tel: (760) 431-1919
Fax: (760) 431-2678
Email: info@asymtek.com

INTERNATIONAL SALES

Amherst, OH: (440) 985-4098
Europe: +31 (0) 43-352-4466
Japan: +81 (0) 3-57622700
Korea: +82-347-766-8321
S.E. Asia: +65 (0) 7782511
Taiwan: +886-2-82001268
Australia: +61 (0) 2-9838-7144



Web Site: www.asymtek.com

Fluidmove®, Millennium® und Asymtek® sind Warenzeichen von Asymtek.
Windows® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Microsoft, Inc.
Pentium® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Intel.
Cognex® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Cognex, Inc.
NER DOAL® und Diffuse On-Axis® sind Warenzeichen von Northeast Robotics, Inc.

Sämtliche Spezifikationen wurden nach bestem Wissen und Gewissen angegeben und können ohne vorherige Mitteilung geändert werden.

Für Ihre spezifischen Applikationsanforderungen kontaktieren Sie bitte Asymtek.

Asymtek®
A NORDSON COMPANY

Packaging - Processing
Bid on Equipment
1-847-683-7720
www.bid-on-equipment.com